

BAHCO®



PINCES



BAHCO





FABRICANT DE PINCES DEPUIS 1856

Bahco fabrique des pinces depuis 1856. Au cours des 160 dernières années, nous avons affiné et amélioré l'alliage d'acier utilisé dans nos pinces coupantes, afin de trouver l'équilibre parfait entre la résilience et la dureté, qui sont cruciales pour la longue durée de vie de nos outils.

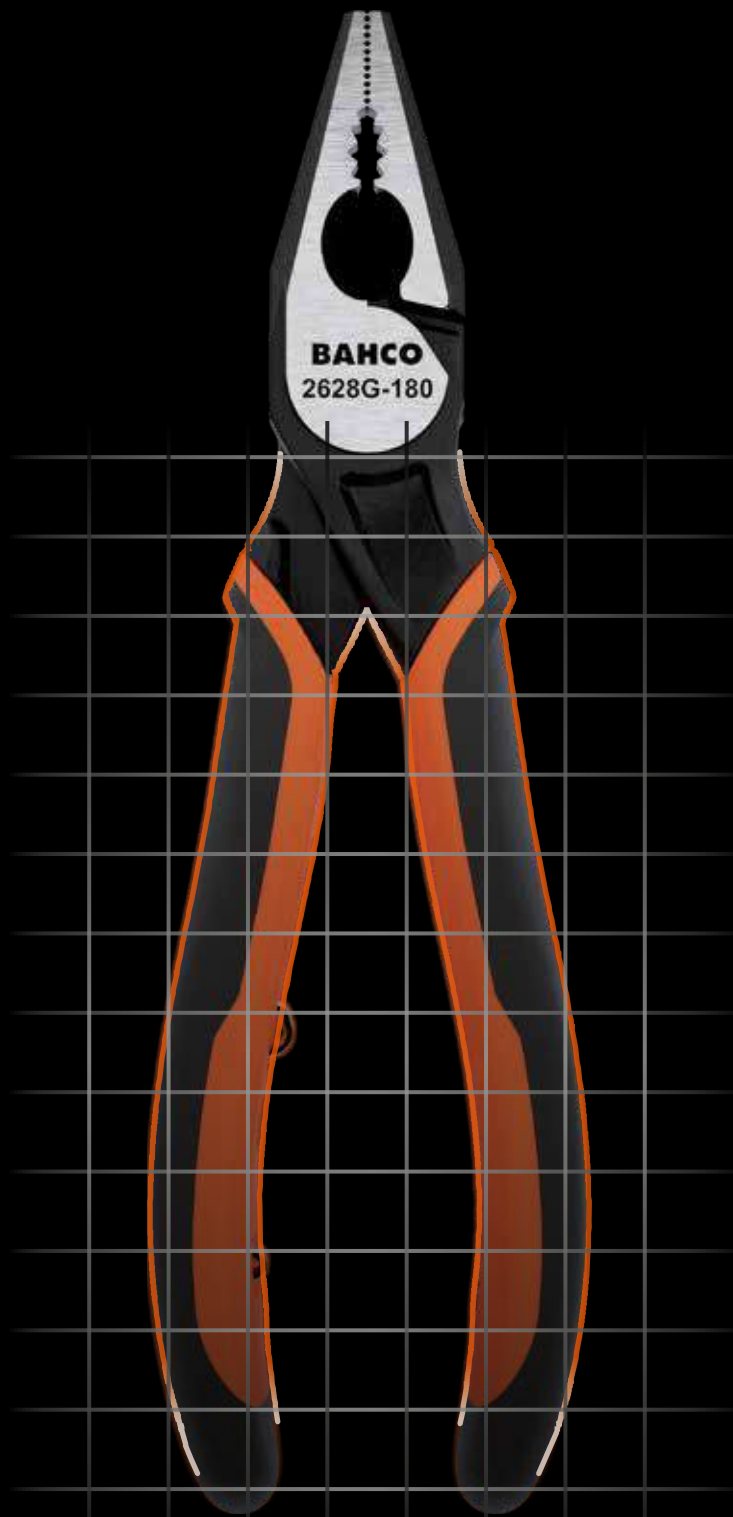
Depuis plus d'un siècle et demi, nous avons essayé et testé différents procédés de fabrication en innovant continuellement et en investissant dans la production des meilleures pinces possibles pour répondre à toutes les exigences des professionnels.



Index

INTRODUCTION PINCES ERGO™	07
1. PINCES COUPANTES	12
2. PINCES MIXTES ET DE PRÉHENSION	24
3. PINCES ISOLÉES	34
4. CLÉS SERRE-TUBES	46
5. PINCES COMPACTES DE PRÉCISION	60
6. PINCES ET OUTILS À DÉNUDER	68
7. TENAILLES	74
8. PINCES CIRCLIPS	76
9. PINCES ÉTAU	78
10. COUPE-TUBES ET CINTREUSES	84







VOTRE SÉCURITÉ, NOTRE PRIORITÉ

L'ergonomie est la science qui optimise votre façon d'interagir avec votre environnement. Les outils ergonomiques offrent une meilleure interaction et sont spécialement conçus pour vous.

La conception confortable signifie que la force de préhension requise est maintenue à un minimum, de sorte à permettre aux muscles de la main de se détendre et à réduire les risques de fatigue.

Les manches des outils ERGO™ de Bahco sont conçus pour vous offrir les meilleurs retours sensoriels pour un contrôle optimal et l'assurance dont vous avez besoin pour atteindre des résultats professionnels.

CONCEPTION SOUS LE SIGNE DE LA PROTECTION

Dans le cadre de projets longs ou difficiles, des équipements inadaptés peuvent avoir une incidence notable sur divers points, outre les résultats finaux. L'utilisation prolongée d'outils de mauvaise qualité peut conduire à des douleurs musculaires ou à des problèmes osseux ou articulaires connus sous le nom de troubles musculo-squelettiques (TMS). Nos outils ERGO™ sont conçus pour réduire de tels risques sans compromettre les performances ou la durabilité.

NOTRE ENGAGEMENT ENVERS LA QUALITÉ

Chaque collaborateur de Bahco est passionné par nos outils et par ce qu'ils créent. Nous respectons les utilisateurs de nos produits et savons pertinemment que notre réputation, et la leur, sont en jeu. Nous remplissons notre engagement au travers de notre quête d'amélioration continue.

Nos outils ERGO™ constituent l'unique choix des professionnels conscients que la qualité importe.

AU FIL DES ANNÉES, NOUS AVONS GAGNÉ DE NOMBREUX PRIX INTERNATIONAUX

- 12 RED DOT DESIGN AWARDS
- 3 IF GOLD AWARD
- 9 SWEDISH DESIGN AWARD
- 3 JAPANESE GOOD DESIGN AWARD
- 7 GOED INDUSTRIEEL ONTWERP
- 1 INDUSTRIAL DESIGN EXCELLENCE AWARDS

Pour en savoir plus sur le programme ERGO™, rendez-vous sur Bahco.com

**52% DES PROBLÈMES
DE SANTÉ LIÉS AU
TRAVAIL SONT
ATTRIBUÉS AUX
TROUBLES MUSCULO-
SQUELETTIQUES**

SOURCE: EUROSTAT, LFS



Introduction pinces ERGO™

Le processus Bahco ERGO™

Un outil ergonomique constitue un outil qui œuvre avec vous pour atteindre les résultats finaux visés avec un minimum de risques d'accident du travail. Pour que cette opération soit un véritable succès, les aspects ergonomiques doivent devenir une priorité.

Les outils ERGO™ ne se limitent donc pas à une poignée fantaisie. En effet, ils améliorent en outre la qualité et la productivité des opérations, ce qui signifie qu'il nous faut concevoir toutes les fonctionnalités des outils conformément au procédé ERGO.

Le procédé ERGO représente notre procédé de développement de produits testé et éprouvé reposant sur les utilisateurs professionnels. Nous les interrogeons et les observons au travail pour identifier les besoins auxquels le nouvel outil doit répondre. Nous expérimentons et testons ces outils et les meilleures idées sont sélectionnées par les utilisateurs professionnels dans leur environnement de travail. La conception finale est ensuite contrôlée par les utilisateurs finaux.

Le procédé Bahco ERGO™ est conforme aux normes ISO.

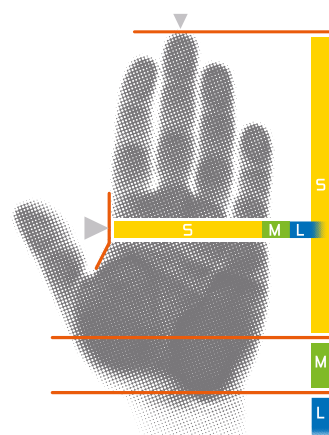


Le procédé Bahco ERGO™ est unique à la marque Bahco, et réalisé scientifiquement avec l'aide de designers industriels et d'ergonomes.

Les poignées

Les poignées que nous fabriquons pour nos pinces ERGO™, faites d'une surface thermoplastique souple sur du polypropylène résistant, offrent une adhérence supérieure et un contrôle maximal dans toutes les conditions de travail.

La forme et la largeur des poignées définies avec précision permettent une performance de coupe maximale avec moins de force nécessaire, pour éviter la fatigue musculaire et les blessures dues au travail

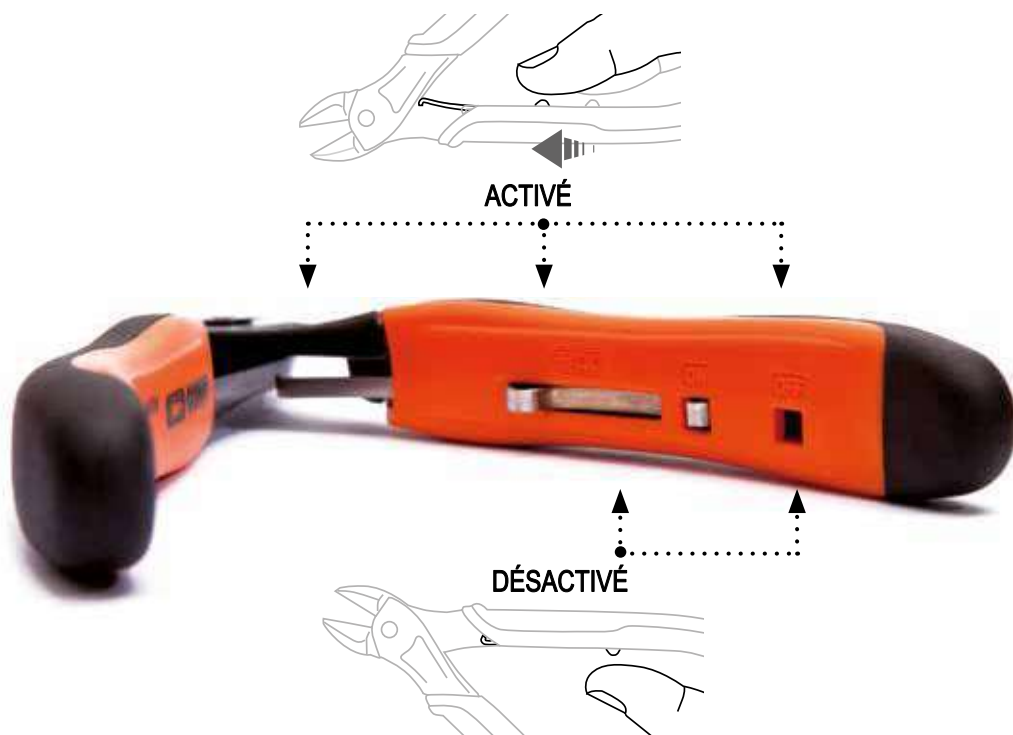


Nous ne croyons pas aux gens ordinaires, c'est pourquoi nous analysons des bases de données anthropométriques pour définir les tailles de poignées de nos gammes.

Ressort de rappel

La fonction ressort de rappel facilite la coupe : en l'enclenchant, les mâchoires s'ouvrent automatiquement. Pour transporter ou ranger la pince, la fonction ressort peut être désactivée en toute sécurité.

Le ressort breveté facile à reconnaître, vous permet (lorsque le ressort est activé) de faire des coupes ou des prises répétitives d'une manière simple et moins exigeante pour vos mains



DÉSACTIVÉ



ACTIVÉ

Revêtement de protection

Le ressort de rappel est revêtu et testé jusqu'à 400 volts.

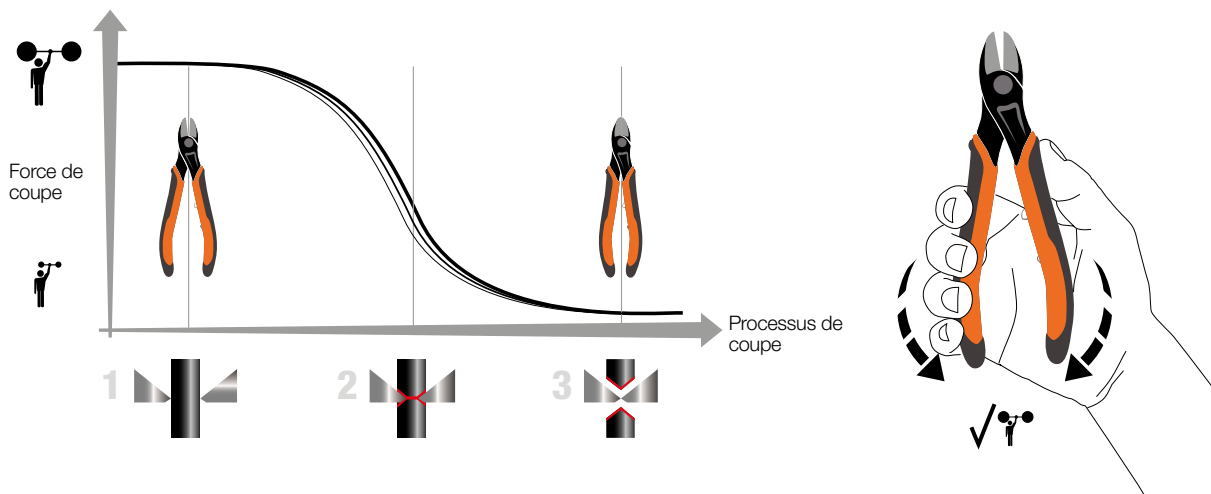
NOTA : Pour travailler sur des équipements sous tension, nous recommandons d'utiliser des pinces isolées certifiées VDE. Les pinces non isolées avec ressort ne sont pas certifiées VDE.



Force de coupe

Évolution de la force de coupe pendant la coupe :

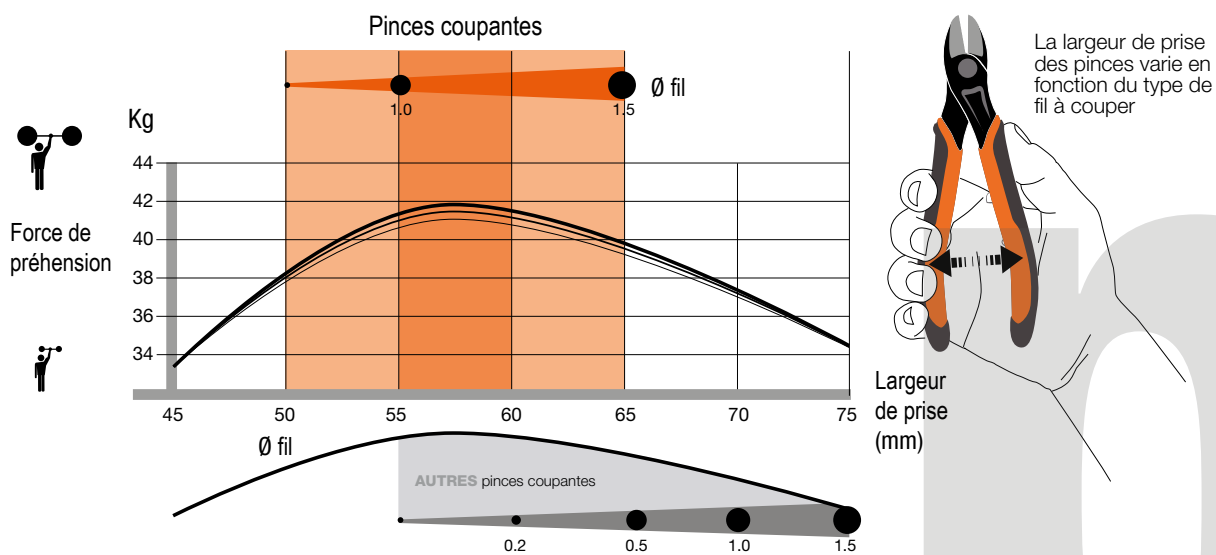
La force maximale est requise au début de la coupe. Une prise en main confortable est donc **ESSENTIELLE** à ce niveau. Une fois le fil fissuré, les taillants séparent le fil en deux en propageant la fissure. La force requise diminue de façon spectaculaire.



Largeur entre les poignées

Les pinces coupantes diagonales Bahco ont été conçues pour avoir un serrage optimal entre les branches lorsqu'elles sont ouvertes. Les modèles 2101 et 21HD ont tous une ouverture des branches comprise entre 55mm et 60mm (en orange ci-dessous).

A contrario, les autres pinces coupantes ont un serrage optimal lorsque les branches sont fermées et qu'aucune force n'est requise. Par conséquent, les pinces coupantes Bahco sont donc plus étroites afin d'optimiser la force de coupe et la performance. Il en va de même pour les pinces universelles et de préhension ERGO™.





riers



10 Pincettes coupantes

Bords progressifs

Les arêtes de coupe sont conçues pour convenir à l'utilisation prévue. Plus l'arête de coupe est tranchante, plus elle coupera les matériaux tendres. Bahco dispose de pincettes 2 en 1 avec des bords progressifs qui coupent à la fois les câbles souples à la pointe et les fils durs près de l'articulation.



PROGRESSIF

Bahco dispose de pincettes **2 en 1** avec des bords progressifs qui coupent à la fois les câbles souples et des fils durs :



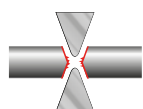
Cu & Plastic

Coupe de câbles souples à la pointe

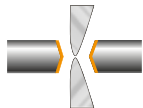


Fe+ & Piano

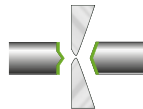
Coupe de fils durs près de l'articulation



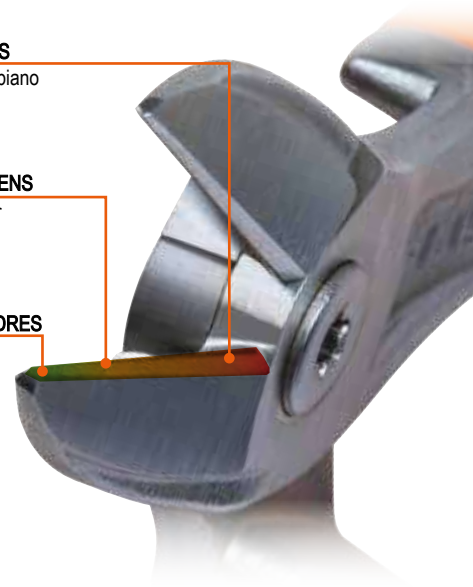
COUPE DE MATÉRIAUX DURS
comme la corde à piano



COUPE DE MATÉRIAUX MOYENS
comme le fil d'acier



COUPE DE MATÉRIAUX TENDRES
comme le cuivre ou le plastique



Usage intensif



L'arête de coupe pour usage intensif offre une coupe robuste sur toute la longueur de la lame. Le cadre en métal renforcé a été conçu pour résister à des conditions extrêmes et retenir des fils très durs.

Vous pouvez reconnaître la pince coupante HD par la forme ronde de la tête, qui fournit une résistance supplémentaire à la pince.

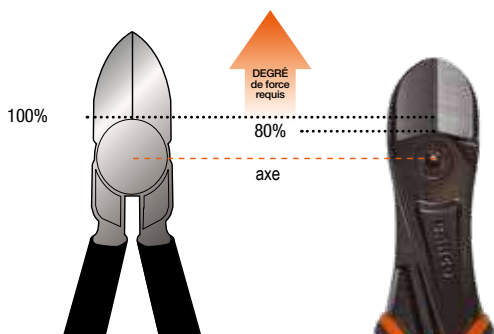


Fe+ & Piano

Série usage intensif pour couper jusqu'à Ø 3.0 mm de corde à piano



Effort de coupe



COMPARAISON
Pincès coupantes diagonales
Standard et Usage intensif

Pincès coupantes diagonales Standard

Degré de force requis pour une
coupe dure (Ø2 mm) : 785N

Pincès coupantes diagonales ERGO™

Degré de force requis pour une
coupe dure (Ø2 mm) : 630N

L'effort est réduit de 20%
par rapport aux autres pincès standard du marché

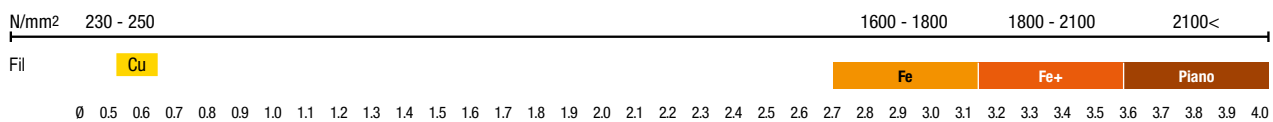
Mini coupe-boulons

Grâce à la conception à effet de levier élevé du coupe-boulons, il est facile de couper des matériaux très durs malgré la taille de la pince.

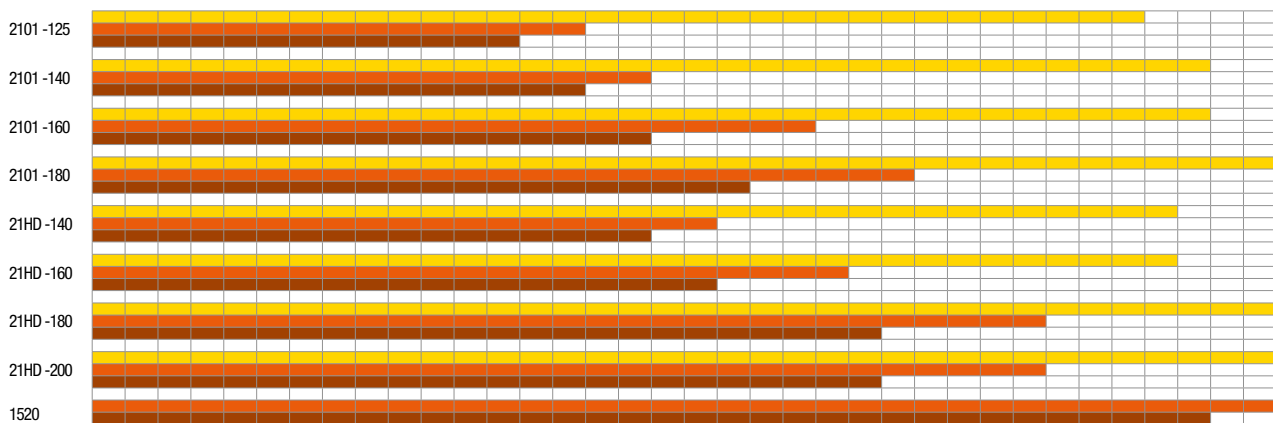


Capacité de coupe - Pincès coupantes

Plastique Cu Fe Fe+ Piano



PINCÈS COUPANTES DIAGONALES



2101G Pincas coupantes diagonales ERGO™ à bord tranchant progressif

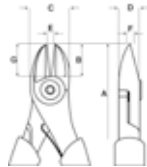
ergo®



Cu & Plastic



Fe+ & Piano



- Finition phosphatée, traitée anti-corrosion
- Bords tranchants trempés par induction
- IP : Emballage industriel

	21°		A	B	C	D	E				g
2101G-125	7314150106462	5	125	14.2	17	8	1	3.5	1.8	1.6	90
2101G-140	7314150106479	5	140	16.4	19	8	1.5	3.7	2.0	1.8	120
2101G-160	7314150106486	5	160	18.1	21	9	2	3.8	2.5	2.0	170
2101G-180	7314150106493	5	180	20.0	23	10	2	4.0	2.7	2.3	230
2101G-125 IP	7314150106516	5	125	14.2	17	8	1	3.5	1.8	1.6	90
2101G-140 IP	7314150106288	5	140	16.4	19	8	1.5	3.7	2.0	1.8	120
2101G-160 IP	7314150106295	5	160	18.1	21	9	2	3.8	2.5	2.0	170
2101G-180 IP	7314150106523	5	180	20.0	23	10	2	4.0	2.7	2.3	230

2101G Pincas coupantes diagonales ERGO™ à bord tranchant progressif, sans ressort de rappel

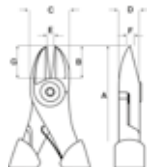
ergo®



Cu & Plastic



Fe+ & Piano



- Finition phosphatée, traitée anti-corrosion
- Bords tranchants trempés par induction
- Version de la pince 2101G SANS le ressort de rappel
- IP : Emballage industriel

	21°		A	B	C	D	E				g
2101G-125 IPD	7314150335039	5	125	14.2	17	8	1	3.5	1.8	1.6	90
2101G-140 IPD	7314150335053	5	140	15.9	19	8	1.5	3.7	2.0	1.8	120
2101G-160 IPD	7314150335060	5	160	17.5	21	9	2	3.8	2.5	2.0	170
2101G-180 IPD	7314150335077	5	180	19.4	23	10	2	4.0	2.7	2.3	230

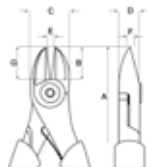
2101PG Pincas coupante diagonale ERGO™ pour le plastique

ergo®

PLASTIC



Coupe droite



- Finition phosphatée, traitée anti-corrosion
- Bord tranchant à ras sans biseaux, conçu pour découper en douceur tous types de pièces en plastique
- Capacité de coupe maximale : Cu 1.5 mm et matières plastiques PA (Nylon) 3 mm

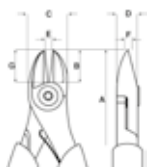
	21°		A	B	C	D	E	F	G	g
2101PG-160	7314150113972	5	160	18.1	21	9	2	1.5	18.1	162

2101GC Pincas coupantes diagonales ERGO™ à bord tranchant progressif, chromées

ergo®

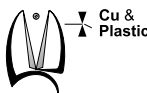


- Finition nickel-chrome, traitée anticorrosion
- Bords tranchants trempés par induction
- IP : Emballage industriel

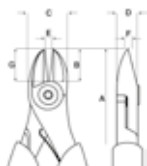


	HEAT		A	B	C	D	E	Øu (mm)	Face (mm)	Piano (mm)	g
2101GC-125 IP	7314150106547	5	125	14.2	17	8	1	3.5	1.8	1.6	90
2101GC-140 IP	7314150106554	5	140	16.4	19	8	1.5	3.7	2.0	1.8	120
2101GC-160 IP	7314150106561	5	160	18.1	21	9	2	3.8	2.5	2.0	170
2101GC-180 IP	7314150106578	5	180	20.0	23	10	2	4.0	2.7	2.3	230

2101D Pincas coupantes diagonales à bord tranchant progressif et poignées monomatériau



- Finition phosphatée, traitée anti-corrosion
- Bords tranchants trempés par induction
- IP : Emballage industriel

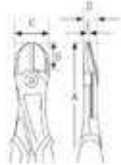


	HEAT		A	B	C	D	E	Øu (mm)	Face (mm)	Piano (mm)	g
2101D-125	7314150106387	5	125	14.2	17	8	1	3.5	1.8	1.6	90
2101D-140	7314150106394	5	140	16.4	19	8	1.5	3.7	2.0	1.8	120
2101D-160	7314150106400	5	160	18.1	21	9	2	3.8	2.5	2.0	170
2101D-180	7314150106417	5	180	20.0	23	10	2	4.0	2.7	2.3	230
2101D-125 IP	7314150106431	5	125	14.2	17	8	1	3.5	1.8	1.6	90
2101D-140 IP	7314150106325	5	140	16.4	19	8	1.5	3.7	2.0	1.8	120
2101D-160 IP	7314150106318	5	160	18.1	21	9	2	3.8	2.5	2.0	170
2101D-180 IP	7314150106448	5	180	20.0	23	10	2	4.0	2.7	2.3	230



21HDG Pincas coupantes diagonales pour usage intensif ERGO™

ergo®



- Finition phosphatée, traitée anti-corrosion
- Bords tranchants trempés par induction
- Pour un usage intensif
- IP : Emballage industriel



	24"		A	B	C	D	E	Fe+ mm	Piano mm	g
21HDG-140	7314150231331	5	140	15.9	21	8	2.0	2.2	2.2	110
21HDG-160	7314150231355	5	160	18.0	23	9	2.1	2.5	2.5	150
21HDG-180	7314150231379	5	180	19.8	25	10	2.3	2.8	2.8	210
21HDG-200	7314150231409	5	200	22.4	27	10	2.8	3.2	3.0	270
21HDG-140 IP	7314150231348	5	140	15.9	21	8	2.0	2.2	2.2	110
21HDG-160 IP	7314150231362	5	160	18.0	23	9	2.1	2.5	2.5	150
21HDG-180 IP	7314150231386	5	180	19.8	25	10	2.3	2.8	2.8	210
21HDG-200 IP	7314150231416	5	200	22.4	27	10	2.8	3.2	3.0	270

21HDG-A Pincas coupantes diagonales pour usage intensif ERGO™, coudées à 14°

ergo®

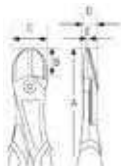


- Finition phosphatée, traitée anti-corrosion
- Bords tranchants trempés par induction
- Pour un usage intensif
- Structure en métal avec tête inclinée à 14° pour augmenter l'accessibilité dans les espaces restreints

	24"		A	B	C	D	E	Fe+ mm	Piano mm	g
21HDG-140A	7314150237654	5	140	15.9	21	8	2.0	2.2	2.0	110
21HDG-160A	7314150237661	5	160	18.0	23	9	2.1	2.5	2.3	150
21HDG-180A	7314150237678	5	180	19.8	25	10	2.3	2.7	2.5	210
21HDG-200A	7314150238439	5	200	22.4	27	10	2.8	3.2	3.0	270

21HDGC Pincas coupantes diagonales pour usage intensif ERGO™, chromées

ergo®



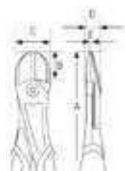
- Finition chromée, traitée anti-corrosion
- Bords tranchants trempés par induction
- Pour un usage intensif
- IP : Emballage industriel

	24"		A	B	C	D	E	Fe+ mm	Piano mm	g
21HDGC-140 IP	7314150231423	5	140	15.9	21	8	2.0	2.2	2.2	110
21HDGC-160 IP	7314150231430	5	160	18.0	23	9	2.1	2.5	2.5	150
21HDGC-180 IP	7314150231447	5	180	19.8	25	10	2.3	2.8	2.8	210
21HDGC-200 IP	7314150231454	5	200	22.4	27	10	2.8	3.2	3.0	270

21HDD Pincas coupantes diagonales pour usage intensif avec poignées monomatière



- Finition phosphatée, traitée anti-corrosion
- Bords tranchants trempés par induction
- Pour un usage intensif
- IP : Emballage industriel

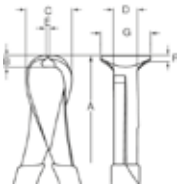


	Part		A	B	C	D	E	Part (mm)	Part (mm)	g
21HDD-140	7314150231256	5	140	15.9	21	8	2.0	2.2	2.2	110
21HDD-160	7314150231270	5	160	18.0	23	9	2.1	2.5	2.5	150
21HDD-180	7314150231294	5	180	19.8	25	10	2.3	2.8	2.8	210
21HDD-200	7314150231317	5	200	22.4	27	10	2.8	3.2	3.0	270
21HDD-140 IP	7314150231263	5	140	15.9	21	8	2.0	2.2	2.2	110
21HDD-160 IP	7314150231287	5	160	18.0	23	9	2.1	2.5	2.5	150
21HDD-180 IP	7314150231300	5	180	19.8	25	10	2.3	2.8	2.8	210
21HDD-200 IP	7314150231324	5	200	22.4	27	10	2.8	3.2	3.0	270

PINCES COUPANTES



527GC Pincas coupantes en bout , chromées

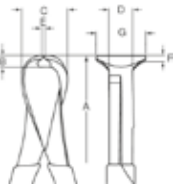


- Finition phosphatée, traitée anti-corrosion
- Convient pour couper les cordes de piano
- Bords tranchants trempés par induction



			A	B	C	D	E	F	G		
527 GC-160	7314150205653	3	160	7.0	27	12.0	3	3	24.5	2.0	205
527 GC-200	7314150205660	3	200	7.5	32	13.5	3	3	27.5	2.5	320

527D Pincas coupantes en bout avec poignées en PVC

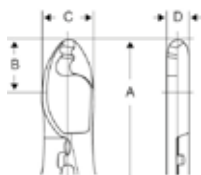


- Finition phosphatée, traitée anti-corrosion
- Convient pour couper les cordes de piano
- Bords tranchants trempés par induction



			A	B	C	D	E	F	G		
527D-160	7314150032723	3	160	7.0	27	12.0	3	3.0	24.5	2.0	205
527D-200	7314150032730	5	200	7.5	32	13.5	3	3.0	27.5	2.5	320

2233D Pincas coupe-câble/à dénuder avec poignées en PVC

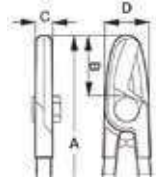


- Coupe-câble et pince à dénuder pour cuivre et aluminium
- Les poignées peuvent être tournées pour utiliser le bord tranchant comme un couteau
- IP = Emballage industriel



			A	B	C	D			
2233D-160	7314150114023	5	160	25	25	10	50/35	10	160
2233D-200	7314150114030	5	200	28	30	12	70/50	13	280
2233D-240	7314150114047	5	240	37	35	14	95/70	16	340
2233D-160 IP	7314150114054	5	160	25	25	10	50/35	10	160
2233D-200 IP	7314150114061	5	200	28	30	12	70/50	13	280
2233D-240 IP	7314150114078	5	240	37	35	14	95/70	16	340

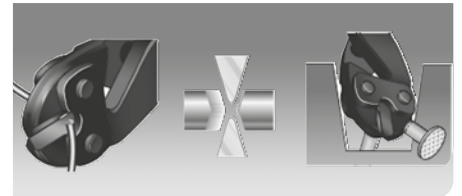
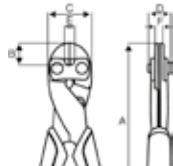
2260G Coupe-câbles pour cuivre et aluminium



- Finition oxydée noire et traitée anti-corrosion
- Ouverture maximale : 25 mm
- Capacité de coupe : 18 mm Cu/Al
- Ne convient pas pour les câbles acier

			A	B	C	D	g
2260G-210	7314150205684	5	210	30	11	32	375

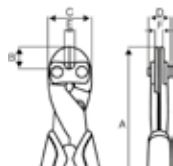
1520G Découpeuse



- Finition phosphatée, traitée anti-corrosion
- Acier forgé avec bords tranchants permettant de découper des cordes de piano et des câbles dur et souples
- Effet de levier important, pour une performance de coupe exceptionnelle avec un minimum d'effort
- Les bords tranchants de précision sont trempés par induction jusqu'à 63 HRC-64 HRC

			A	B	C	D	E	F	Plano mm	g
1520G	7311518266516	5	208	16	33.5	17.1	8	6	3.8	310

1520D Découpeuse avec poignées PVC



- Finition phosphatée, traitée anti-corrosion
- Acier forgé avec bords tranchants permettant de découper des cordes de piano et des câbles dur et souples
- Effet de levier important, pour une performance de coupe exceptionnelle avec un minimum d'effort
- Les bords tranchants de précision sont trempés par induction jusqu'à 63 HRC-64 HRC

			A	B	C	D	E	F	Plano mm	g
1520D	7311518278922	5	208	16	33.5	17.1	8	6	3.8	300



4559 Coupe-boulons



- Capacité de coupe jusqu'à 15 mm dans le béton armé ou 9 mm dans l'acier à ressort pour soupapes
- Finition phosphatée, traitée anti-corrosion
- Dimensions entre 18 et 36 mm, avec mâchoires faciles à régler grâce à un système breveté simple

			L					g
4559-12	7314150113132	1	320	6	5	4	900	
4559-18	7314150024513	8	430	8	7	6	1990	
4559-24	7314150024520	6	600	10	9	8	2860	
4559-30	7314150024537	5	750	13	10	9	3670	
4559-36	7314150024544	3	900	15	12	11	5980	
4559-42	7314150024551	2	1060	15	12	11	8510	

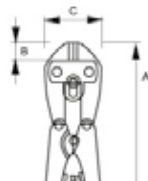
4559 JC Tête de coupe de rechange pour coupe-boulons 4559



- Tête de coupe de rechange complète pour coupe-boulons 4559

			g				g			
4559-12A JC	7314150223909	1	285				4559-30B JC	7314150113903	1	1260
4559-18B JC	7314150113880	1	600				4559-36B JC	7314150113910	1	2180
4559-24B JC	7314150113897	1	930				4559-42A JC	7314150208876	1	3025

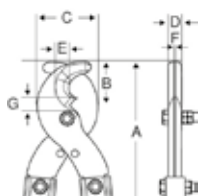
4560-210 Coupe-boulons diagonal



- Finition phosphatée
- Capacité maximale recommandée : fil d'acier 130 kg/mm² et Ø1,5 mm
- Pour couper des rivets, des clous, des vis, etc.

			A	B	C	g
4560-210	7314150178995	1	250	20	75	280

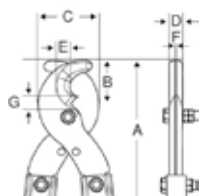
2620-80 Coupe-câbles pour cuivre et aluminium



- Finition phosphatée, poignées peinture époxy
- Pour garantir une durée d'utilisation optimale, ne jamais utiliser le coupe-câbles sur des matériaux ferreux
- Capacité de coupe : câbles en cuivre et en aluminium de 42 mm de diamètre

			A	B	C	D	E	F	G		g	
			800	72	80	16	22	8	72		42	3700
2620-80	7311518200947	1										

2720 Coupe-câbles pour l'acier



- Capacité de coupe : câbles en aluminium et en cuivre de 24 mm de diamètre
- Fil d'acier 100 kg/mm² : Ø12 mm
- Fil d'acier 150 kg/mm² : Ø10 mm
- Fil d'acier rigide 80 kg/mm² : Ø8 mm
- Finition phosphatée, poignées peinture époxy

			A	B	C	D	E	F	G		g	
			600	38	71	17	9	0	8		42	2800
2720	7314150179701	1										
2720-SH	7314150179718	1	163	38	71	17	9	0	8			760

583D Cisaille à tôle



- Coupe à droite et coupe droite, tête traversante
- Capacité de coupe : 0,6 mm (acier inoxydable), 1,2 mm (acier laminé à froid)
- La lame supérieure striée réduit le glissement sur les matériaux durs
- Cisailles coudées conçues pour la découpe rectiligne et la découpe de courbes et d'ouvertures vers la gauche
- Pour la coupe de matériaux moyennement durs à durs

			L			g
			280			600
583D	7314150023721	4		0.6	1.2	



584D Cisaille à tôle



- Coupe à gauche et coupe droite, tête traversante
- Capacité de coupe : 0,6 mm (acier inoxydable), 1,2 mm (acier laminé à froid)
- La lame supérieure striée réduit le glissement sur les matériaux durs
- Conçues pour la coupe droite et la coupe à droite de courbes et de trous
- Pour la coupe de matériaux moyennement durs à durs

584D	7314150023745	4	280	0.6	1.2	600

585D Cisaille à tôle



- Coupe à droite et coupe droite, tête traversante
- Capacité de coupe : 0,6 mm (acier inoxydable), 1,2 mm (acier laminé à froid)
- La lame supérieure striée réduit le glissement sur les matériaux durs
- Conçues pour coupes rectilignes, courbes (trous) à gauche et en pleine tôle
- Pour la coupe de matériaux doux à moyennement durs

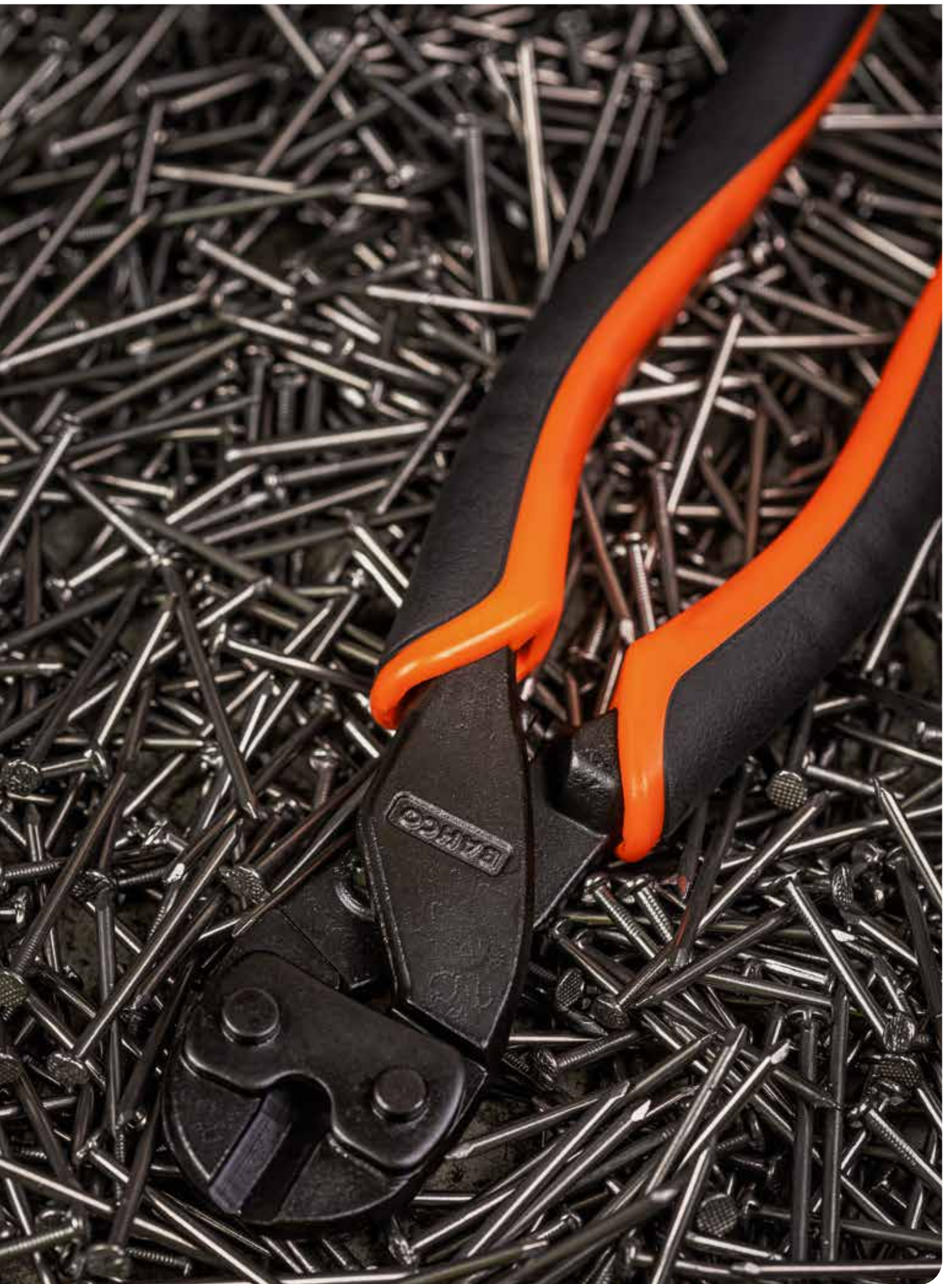
585D	7314150104185	4	280	0.6	1.2	600

586D Cisaille à tôle



- Coupe à gauche et coupe droite, tête traversante
- Capacité de coupe : 0,6 mm (acier inoxydable), 1,2 mm (acier laminé à froid)
- La lame supérieure striée réduit le glissement sur les matériaux durs
- Pour coupes rectilignes, courbes à gauche (trous), et en pleine tôle
- Pour la coupe de matériaux doux à moyennement dur

586D	7314150104208	4	280	0.6	1.2	600



200 Pincés mixtes et pincés de préhension

Pincés mixtes

PINCES MIXTES RENFORCÉES

Outre les pincés mixtes standard, Bahco propose une version avec tranchant renforcé pour donner une résistance supplémentaire à la pince pour les travaux très difficiles (uniquement disponible en version chromée).

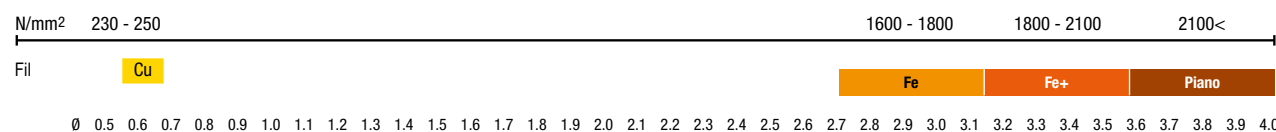


PINCES À BECS DEMI-ROND ET MIXTES

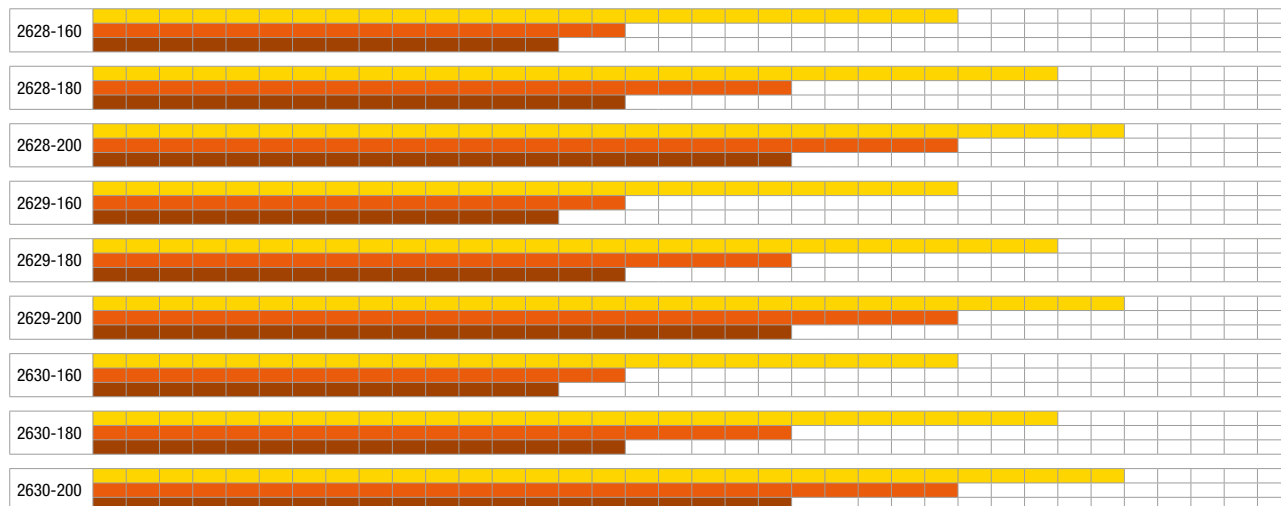
La pince 2629 est la combinaison d'une pince mixte standard et d'une pince à becs demi-ronds. Grâce aux becs courts des pincés mixtes et aux becs demi-ronds, elle offre une grande accessibilité sans perdre de force dans les mâchoires.

Capacité de coupe - Pincés mixtes

Plastique Cu Fe Fe+ Piano



PINCES MIXTES



Pinces à becs demi-ronds

Les pinces à becs demi-rond sont indispensables pour de nombreux professionnels, car la pince combine de nombreuses fonctionnalités en un seul outil. Elle coupe, saisit et offre la meilleure accessibilité, le tout dans une seule pince.

UNE ACCESSIBILITÉ MAXIMALE



BECS CRANTÉS POUR UNE PRISE OPTIMALE

Les becs crantés donnent une meilleure adhérence sur les surfaces planes et lisses.



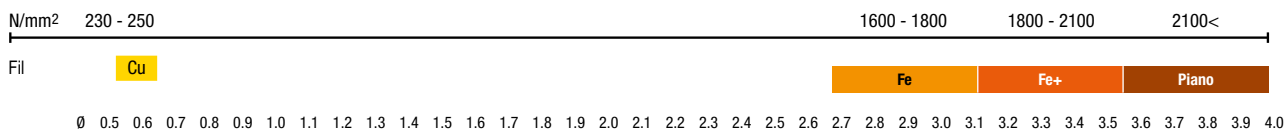
UNE MACHOIRE ROBUSTE ET UN ALIGNEMENT PRÉCIS

Les mâchoires des pinces à bec demi-rond Bahco sont extrêmement solides et alignées avec précision pour éviter de tordre les mâchoires et fournir une prise très précise et ferme sur les petites pièces.



Capacité de coupe - Pinces à becs demi-rond

Plastique Cu Fe Fe+ Piano



PINCES À BECS DEMI-ROND

2430-140	0.5-1.4	1.6-2.6	2.8-3.0	
2430-160	0.5-1.4	1.6-2.6	2.8-3.0	
2430-200	0.5-1.4	1.6-2.6	2.8-3.0	
2427-160	0.5-1.4	1.6-2.6	2.8-3.0	
2427-200	0.5-1.4	1.6-2.6	2.8-3.0	
7835G-160	0.5-1.4	1.6-2.6	2.8-3.0	

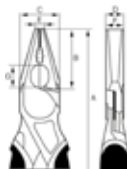


2628G Pincés mixtes ERGO™

ergo®

NOUVEAU DESIGN

BREVETÉ
PREMIUM PERFORMANCE QUALITY



- Capacité de coupe : 2 à 3 mm sur câble Fe+, 1,8 à 2,5 mm sur corde à piano
- Les surfaces de prise sont particulièrement adaptées aux matériaux plats et ronds
- Finition phosphatée, traitée anti-corrosion
- IP = Emballage industriel

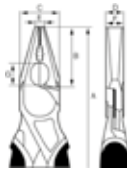
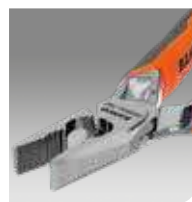
	SKU		A	B	C	D	E	F	G	Fa+ mm	Piano mm	g
2628G-160	7314150042999	5	160	32	22	9.8	3.5	9.8	12	2.0	1.8	190
2628G-180	7314150042678	5	180	36	24	11	4	11.0	14	2.5	2.0	240
2628G-200	7314150103539	5	200	39	27.9	12	4	12.0	16	3.0	2.5	300
2628G-160 IP	7314150055357	5	160	33	23	10	4	10.0	12	2.0	1.8	190
2628G-180 IP	7314150044030	5	180	36	24	11	4	11.0	14	2.5	2.0	240
2628G-200 IP	7314150101085	5	200	39	27.9	12	4	12.0	16	3.0	2.5	300

2628GC Pincés mixtes ERGO™, chromées

ergo®

NOUVEAU DESIGN

BREVETÉ
PREMIUM PERFORMANCE QUALITY



- Capacité de coupe : 2 à 3 mm sur câble Fe+, 1,8 à 2,5 mm sur corde à piano
- Les surfaces de prise sont particulièrement adaptées aux matériaux plats et ronds
- Finition chromée, traitement anti-corrosion
- IP = Emballage industriel

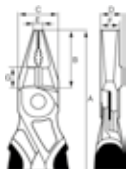
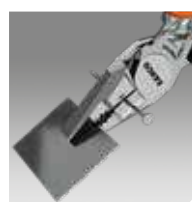
	SKU		A	B	C	D	E	F	G	Fa+ mm	Piano mm	g
2628GC-160 IP	7314150101863	5	160	32	22	9.8	3.5	9.8	12	2.0	1.8	190
2628GC-180 IP	7314150101870	5	180	36	24	10.8	4	10.8	14	2.5	2.0	240
2628GC-200 IP	7314150101887	5	200	40	29	11.8	4.5	11.8	16	3.0	2.5	300

2630GC Pincés mixtes ERGO™ usage intensif, chromées

ergo®

NOUVEAU DESIGN

BREVETÉ
PREMIUM PERFORMANCE QUALITY



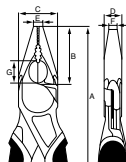
- Capacité de coupe : 2 à 3 mm sur câble Fe+, 1,8 à 2,5 mm sur corde à piano
- Tête renforcée et surfaces de prise particulièrement adaptées aux matériaux plats et ronds
- Finition chromée, traitement anti-corrosion
- IP = Emballage industriel

	SKU		A	B	C	D	E	F	G	Fa+ mm	Piano mm	g
2630GC-160 IP	7314150180165	5	160	32	22	9.8	3.5	9.8	12	2.0	1.8	190
2630GC-180 IP	7314150180172	5	180	36	24	10.8	4.0	10.8	14	2.5	2.0	240
2630GC-200 IP	7314150180189	5	200	40	29	11.8	4.5	11.8	16	3.0	2.5	300

2629G Pincés mixtes ERGO™

ergo®

NOUVEAU
PRODUIT

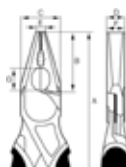


- Capacité de coupe : 2 à 3 mm sur câble Fe+, 1,8 à 2,5 mm sur corde à piano
- Tête arrondie permettant de mieux accéder aux espaces restreints et surfaces de prise particulièrement adaptées aux matériaux plats et ronds
- Finition phosphatée, traitée anti-corrosion
- IP = Emballage industriel

	IP		A	B	C	D	E	F	G	Fer (mm)	Piano (mm)	g
2629G-160	7314150446933	5	160	32	22	9.8	5	4	12	2.0	1.8	190
2629G-180	7314150446940	5	200	40	29	11.8	6	6	16	3.0	2.5	300
2629G-200	7314150446957	5	180	36	24	10.8	5.5	5	14	2.5	2.0	240
2629G-160 IP	7314150446964	5	180	36	24	10.8	5.5	5	14	2.5	2.0	240
2629G-180 IP	7314150446971	5	160	32	22	9.8	5	4	12	2.0	1.8	190
2629G-200 IP	7314150446988	5	200	40	29	11.8	6	6	16	3.0	2.5	300

2628D Pincés mixtes avec poignées monomatière

NOUVEAU
DESIGN

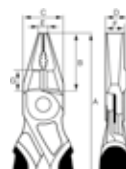


- Capacité de coupe : 2 à 3 mm sur câble Fe+, 1,8 à 2,5 mm sur corde à piano
- Les surfaces de prise sont particulièrement adaptées aux matériaux plats et ronds
- Finition phosphatée, traitée anti-corrosion

	IP		A	B	C	D	E	F	G	Fer (mm)	Piano (mm)	g
2628D-160	7314150123193	5	160	32	22	9.8	3.5	9.8	12	2.0	1.8	190
2628D-180	7314150042661	5	180	36	24	10.8	4.0	10.8	14	2.5	2.0	240
2628D-200	7314150123315	5	200	40	29	11.8	4.5	11.8	16	3.0	2.5	300

2630DC Pincés mixtes renforcées pour usage intensif avec poignées monomatière, chromées

NOUVEAU
DESIGN

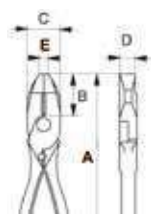


- Capacité de coupe : 2 à 3 mm sur câble Fe+, 1,8 à 2,5 mm sur corde à piano
- Tête renforcée et surfaces de prise particulièrement adaptées aux matériaux plats et ronds
- Finition chromée, traitement anti-corrosion
- IP = Emballage industriel

	IP		A	B	C	D	E	F	G	Fer (mm)	Piano (mm)	g
2630DC-160 IP	7314150446896	5	180	32	22	9.8	3.5	9.8	12	2.0	1.8	190
2630DC-180 IP	7314150446902	5	180	36	24	10.8	4.0	10.8	14	2.5	2.0	240
2630DC-200 IP	7314150446919	5	200	40	29	11.8	4.5	11.8	16	3.0	2.5	300



2688D Pinces mixtes universelles à effet de levier

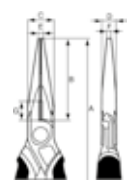


- Finition phosphatée, traitée anti-corrosion
- Bords tranchants conçus pour couper des fils de dureté moyenne
- Surfaces de serrage particulièrement adaptées aux matériaux plats

	5/8"		A	B	C	D	E	Filet mm	Filet mm	Filet mm	g
2688D-250	7314150123520	3	250	41	32	16	8	2.5	3.0	3.5	480



2430G Pinces à becs demi-ronds ERGO™

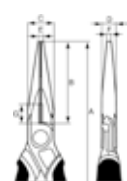


- Capacité de coupe : 2,5 à 3 mm sur câbles Cu, 1,8 mm sur câbles Fe et 1,4 à 1,6 mm sur câbles Fe+
- Bords demi-ronds et striés pour le serrage de matériaux plats et ronds, permettant une bonne accessibilité dans les espaces restreints
- Finition phosphatée, traitée anti-corrosion
- IP = Emballage industriel

	5/8"		A	B	C	D	E	F	G	Filet mm	Filet mm	Filet mm	g
2430G-140	7314150102563	5	140	37	15	7.8	2.5	2	12	2.5	1.8	1.4	120
2430G-160	7314150024070	5	160	51	16.5	8.8	3	2.5	12	3.0	1.8	1.6	160
2430G-200	7314150100422	5	200	72	17	9.3	3	2.5	12	3.0	1.8	1.6	170
2430G-140 IP	7314150102143	5	140	37	15	7.8	2.5	2	12	2.5	1.8	1.4	120
2430G-160 IP	7314150100811	5	160	51	16.5	8.8	3	2.5	12	3.0	1.8	1.6	160
2430G-200 IP	7314150100835	5	200	72	17	9.3	3	2.5	12	3.0	1.8	1.6	170



2430GC Pinces à becs demi-ronds ERGO™, chromées



- Capacité de coupe : 2,5 à 3 mm sur câbles Cu, 1,8 mm sur câbles Fe et 1,4 à 1,6 mm sur câbles Fe+
- Bords demi-ronds et striés pour le serrage de matériaux plats et ronds, permettant une bonne accessibilité dans les espaces restreints
- Finition chromée, traitée anti-corrosion
- IP = Emballage industriel

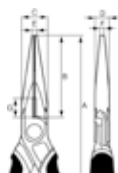
	5/8"		A	B	C	D	E	F	G	Filet mm	Filet mm	Filet mm	g
2430GC-140 IP	7314150102150	5	140	37	15	7.8	2.5	2	12	2.5	1.8	1.4	120
2430GC-160 IP	7314150102167	5	160	51	16.5	8.8	3	2.5	12	3.0	1.8	1.6	160
2430GC-200 IP	7314150102174	5	200	72	17	9.3	3	2.5	12	3.0	1.8	1.6	170



2430D Pincés à becs demi-ronds, poignées monomatériau



NOUVEAU DESIGN



- Capacité de coupe : 2,5 à 3 mm sur câbles Cu, 1,8 mm sur câbles Fe et 1,4 à 1,6 mm sur câbles Fe+
- Becs demi-ronds et striés pour le serrage de matériaux plats et ronds, permettant une bonne accessibilité dans les espaces restreints
- Finition phosphatée, traitée anti-corrosion
- IP = Emballage industriel

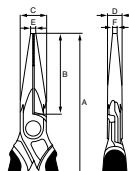


	IP		A	B	C	D	E	F	G	0,2 mm	0,4 mm	0,6 mm	g
2430D-140	7314150032853	5	140	37	15	7.8	2.5	2	12	2.5	1.8	1.4	120
2430D-160	7314150032860	5	160	51	16.5	8.8	3	2.5	12	3.0	1.8	1.6	160
2430D-200	7314150032884	5	200	72	17	9.3	3	2.5	12	3.0	1.8	1.6	170
2430D-140 IP	7314150100774	5	140	37	15	7.8	2.5	2	12	2.5	1.8	1.4	120
2430D-160 IP	7314150100781	5	160	51	16.5	8.8	3	2.5	12	3.0	1.8	1.6	160
2430D-200 IP	7314150100804	5	200	72	17	9.3	3	2.5	12	3.0	1.8	1.6	170

2431G Pincés à becs demi-ronds ERGO™, sans bord tranchant

ergo®

NOUVEAU PRODUIT



BREVETÉ



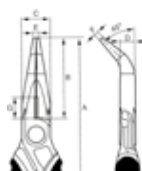
- Becs demi-ronds et striés pour le serrage de matériaux plats et ronds, permettant une bonne accessibilité dans les espaces restreints
- Finition phosphatée, traitée anti-corrosion
- IP = Emballage industriel

	IP		A	B	C	D	E	F	G	g
2431G-125	7314150447015	5	125	21	15	7.8	2.5	2	105	
2431G-140	7314150447022	5	140	37	15	7.8	2.5	2	120	
2431G-160	7314150447039	5	160	50	16.5	8.8	3	2.5	170	
2431G-180	7314150447046	5	180	57.5	17	9.3	3	2.5	180	
2431G-125 IP	7314150447053	5	125	21	15	7.8	2.5	2	105	
2431G-140 IP	7314150447060	5	140	37	15	7.8	2.5	2	120	
2431G-160 IP	7314150447077	5	160	50	16.5	8.8	3	2.5	170	
2431G-180 IP	7314150447084	5	180	57.5	17	9.3	3	2.5	180	

2427G Pincés à becs demi-ronds courbés à 45° ERGO™

ergo®

NOUVEAU DESIGN



BREVETÉ



- Capacité de coupe : 2,5 à 3 mm sur câbles Cu, 1,8 mm sur câbles Fe et 1,4 à 1,6 mm sur câbles Fe+
- Becs courbés, avec bords tranchants trempés pour découper les câbles souples et durs
- Finition phosphatée, traitée anti-corrosion
- IP = Emballage industriel

	IP		A	B	C	D	E	F	G	0,2 mm	0,4 mm	0,6 mm	g
2427G-160	7314150100408	5	160	46	16.5	8.9	3	2.5	12	3.0	1.8	1.6	160
2427G-200	7314150100415	5	200	65	17	9.4	3	2.5	12	3.0	1.8	1.6	170
2427G-160 IP	7314150100743	5	160	46	16.5	8.9	3	2.5	12	3.0	1.8	1.6	160
2427G-200 IP	7314150100750	5	200	65	17	9.4	3	2.5	12	3.0	1.8	1.6	170

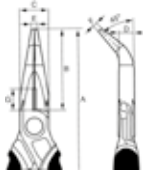


2427GC Pinces à becs demi-ronds courbés à 45° ERGO™, chromées

ergo®

NOUVEAU DESIGN

BREVETÉ
PREMIUM PERFORMANCE QUALITY

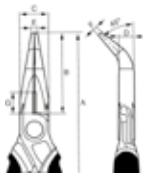


- Capacité de coupe : 2,5 à 3 mm sur câbles Cu, 1,8 mm sur câbles Fe et 1,4 à 1,6 mm sur câbles Fe+
- Becs courbés, avec bords tranchants trempés pour découper les câbles souples et durs
- Finition chromée, traitée anti-corrosion
- IP = Emballage industriel

	19.4"		A	B	C	D	E	F	G	Cu mm	Fe mm	Fe+ mm	g
2427GC-160 IP	7314150102051	5	160	46	16.5	8.9	3	2.5	12	3.0	1.8	1.6	160
2427GC-200 IP	7314150102075	5	200	65	17	9.4	3	2.5	12	3.0	1.8	1.6	170

2427D Pinces à becs demi-ronds courbés à 45°, poignées monomatériau

NOUVEAU DESIGN



- Capacité de coupe : 2,5 à 3 mm sur câbles Cu, 1,8 mm sur câbles Fe et 1,4 à 1,6 mm sur câbles Fe+
- Becs courbés, avec bords tranchants trempés pour découper les câbles souples et durs
- Finition phosphatée, traitée anti-corrosion
- Norme : ISO 5745

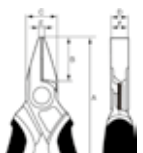
	19.4"		A	B	C	D	E	F	G	Cu mm	Fe mm	Fe+ mm	g
2427D-160	7314150032846	5	160	46	16.5	8.9	3	2.5	12	3.0	1.8	1.6	160
2427D-200	7314150169030	5	200	65	17	9.4	3	2.5	12	3.0	1.8	1.6	170

2420G Pinces à becs plats courts ERGO™

ergo®

NOUVEAU DESIGN

BREVETÉ
PREMIUM PERFORMANCE QUALITY



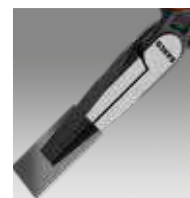
- La pointe permet une prise solide de la pièce et meilleure accessibilité en espaces restreints
- Finition phosphatée, traitée anti-corrosion
- IP = Emballage industriel

	19.4"		A	B	C	D	E	F	g
2420G-125	7314150102525	5	125	21	15	7.8	2.5	7.8	105
2420G-125 IP	7314150447091	5	125	21	15	7.8	2.5	7.8	105

2421G Pincès à becs plats longs ERGO™

ergo®

NOUVEAU
DESIGN



- La pointe permet une prise solide de la pièce et meilleure accessibilité en espaces restreints
- Spécialement conçues pour le serrage de matériaux plats
- Finition phosphatée, traitée anti-corrosion
- IP = Emballage industriel

	ART		A	B	C	D	E	F	g
2421G-140	7314150102532	5	140	37	15	7.8	2.5	7.8	120
2421G-160	7314150102549	5	160	50	16.5	8.8	3	8.8	170
2421G-180	7314150102556	5	180	57.5	17	9.3	3	9.3	180
2421G-140 IP	7314150102006	5	140	37	15	7.8	2.5	7.8	120
2421G-160 IP	7314150100576	5	160	50	16.5	8.8	3	8.8	170
2421G-180 IP	7314150100583	5	180	57.5	17	9.3	3	9.3	180

2421GC Pincès à becs plats longs ERGO™, chromées

ergo®

NOUVEAU
DESIGN



- La pointe permet une prise solide de la pièce et meilleure accessibilité en espaces restreints
- Spécialement conçues pour le serrage de matériaux plats
- Finition chromée, traitée anti-corrosion
- IP = Emballage industriel

	ART		A	B	C	D	E	F	g
2421GC-140 IP	7314150447107	5	140	37	15	7.8	2.5	7.8	120
2421GC-160 IP	7314150447114	5	160	50	16.5	8.8	3	8.8	180
2421GC-180 IP	7314150233229	5	180	57.5	17	9.3	3	9.3	180

2421D Pincès à becs plats longs avec poignées monomatériau

NOUVEAU
DESIGN



- La pointe permet une prise solide de la pièce et meilleure accessibilité en espaces restreints
- Spécialement conçues pour le serrage de matériaux plats
- Finition phosphatée, traitée anti-corrosion
- IP = Emballage industriel

	ART		A	B	C	D	E	F	g
2421D-140 IP	7314150101979	5	140	37	15	7.8	2.5	7.8	120
2421D-160 IP	7314150101986	5	160	50	16.5	8.8	3	8.8	150
2421D-180 IP	7314150101993	5	180	57.5	17	9.3	3	9.3	160

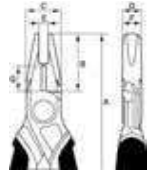


7835G Pince de connexion ERGO™

ergo®

NOUVEAU DESIGN

BREVETÉ
PREMIUM PROFESSIONAL QUALITY



- Capacité de coupe : 2,5 à 3 mm sur câbles Cu, 1,8 mm sur câbles Fe et 1,4 à 1,6 mm sur câbles Fe+
- Pour monter les connecteurs sur des équipements de télécommunications
- Finition phosphatée, traitée anti-corrosion

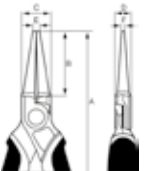
			A	B	C	D	E	F	G				
7835G-160	7314150050253	5	160	31	16.5	8.8	4.5	8.8	61/4	3.0	1.8	1.6	160

2521G Pinces à becs ronds ERGO™

ergo®

NOUVEAU DESIGN

BREVETÉ
PREMIUM PROFESSIONAL QUALITY

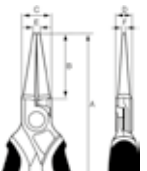


- Bouts ronds et fins, pour faciliter l'accès
- Idéales pour cambrer les fils
- Finition phosphatée, traitée anti-corrosion
- IP = Emballage industriel

			A	B	C	D	E	F	
2521G-140	7314150100293	5	140	37	15	7.8	3.5	1.8	110
2521G-160	7314150447152	5	160	49.5	16.5	8.8	4.0	2.0	120
2521G-160 IP	7314150447169	5	140	37	15	7.8	3.5	1.8	110
2521G-160 IP	7314150100620	5	160	49.5	16.5	8.8	4.0	2.0	120

2521D Pinces à becs ronds avec poignées monomatière

NOUVEAU DESIGN



- Bouts ronds et fins, pour faciliter l'accès
- Idéales pour cambrer les fils
- Finition phosphatée, traitée anti-corrosion
- IP = Emballage industriel

			A	B	C	D	E	F	
2521D-140 IP	7314150447176	5	140	37	15	7.8	3.5	1.8	110
2521D-160 IP	7314150447183	5	160	49.5	16.5	8.8	4.0	2.0	120



30 Pincés isolées

Outils isolés

Bahco propose une large gamme d'outils isolés comprenant plus de 250 produits pour les travaux sur des équipements sous tension jusqu'à 1000 volts.

Tous les outils isolés Bahco sont fabriqués selon la norme internationale IEC60900 pour travailler avec des appareils sous tension jusqu'à 1000 V AC et 1500 V DC. Ils suivent des contrôles qualité stricts et tous les outils sont soumis à de nombreux tests individuels.



Durabilité du marquage permanent

Les marques sont frottées pendant 15 secondes avec un chiffon imbibé d'eau, puis pendant 15 secondes avec un chiffon imbibé d'isopropanol. Le test est réussi si, après ce processus, les marquages sont encore lisibles.



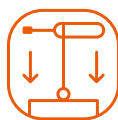
Test de pénétration

Les surfaces isolées des outils sont pressées avec un dispositif spécial. Une tension de 5000 V est ensuite appliquée à l'outil pendant 3 minutes. Le test est considéré comme réussi si aucune perforation électrique, ni étincelle ou embrasement ne se produit pendant la période de test.



Test d'impact

Les outils sont refroidis à -25 ° C pendant 2 heures. Ensuite, un marteau spécial est utilisé avec une certaine force sur la couche isolante. Le test est considéré comme réussi si le matériau isolant ne présente aucune rupture et réussit le test diélectrique.



Test de force de maintien

Ce test est appliqué aux outils qui peuvent être assemblés. Une force est appliquée aux pièces assemblées dans le but de les séparer. Si, après une minute, les pièces restent assemblées, le test est réussi.



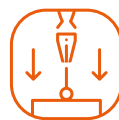
Test de flamme

Lorsque l'outil est placé sur un feu, où la hauteur des flammes sur l'outil ne dépasse pas 120 mm, si le matériau isolant ne fond pas ou ne fuit pas, le test est réussi.



Test visuel et dimensionnel

Les outils, et en particulier l'isolation, sont contrôlés visuellement et doivent être exempts de défauts extérieurs. Les marquages doivent être parfaitement lisibles et les dimensions doivent être conformes à la norme.



Test d'adhérence d'isolation

Les outils sont stockés à une température de 70°C pendant 168 heures. Ensuite, une force de 490 N est appliquée dans la direction de la ligne séparant le matériau isolant de la partie conductrice pendant 3 minutes. Pendant ce test, le matériau isolant doit rester fermement attaché aux outils.



Test diélectrique

Les outils sont immergés dans l'eau pendant 24 heures. Une tension de 10 kV est ensuite appliquée en continu pendant 3 minutes. Le test est considéré comme réussi si aucune perforation électrique, ni étincelle ou embrasement ne se produit pendant la période de test. Les limites de fuite ne doivent pas être dépassées.



TESTS DE ROUTINE CONFORMÉMENT AUX NORMES IEC60900

Les outils isolés Bahco possèdent un revêtement 3 couches avec différentes couleurs pour indiquer le niveau de sécurité.

Cela fournit une protection ainsi que la création d'un système d'avertissement visuel. Si la couche d'isolation extérieure est endommagée, la couleur plus claire du dessous deviendra visible et avertira l'utilisateur. Cela facilite la détection des dommages à l'isolation.



- Sécurité
- Danger
- Danger élevé



PINCES 2-EN-1

Les pinces coupantes ERGO™ disposent de bords dits progressifs, qui coupent à la fois les câbles souples à la pointe et les fils durs près de l'articulation.

À la pointe, l'arête de coupe est plus tranchante pour couper net des matériaux plus tendres comme le cuivre au lieu de simplement les serrer comme le feraient la plupart des pinces à usage intensif.



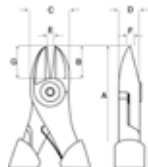
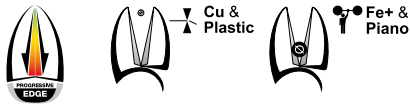
Coupe des câbles souples et fins à la pointe



Coupe des fils durs comme la corde à piano près de l'articulation



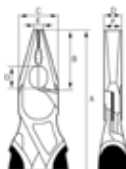
2101S Pinces coupantes diagonales isolées ERGO™



- Pour travailler sur des installations sous tension jusqu'à 1 000 V conformément à la norme IEC 60900
- Acier allié haute performance
- Bords tranchants trempés par induction à 62 HRc
- Le rayon de coupe progresse le long du bord, afin de découper des matériaux durs, comme les cordes de piano à côté du joint, ainsi que des matériaux souples

	EAN		A	B	C	D	E	F	G	Cu mm	Fe+ mm	Piano mm	g
2101S-140	7314150106592	3	140	16.4	19	8	1.5	1.3	16.4	3.7	2.0	1.8	126
2101S-160	7314150106608	3	160	18.1	21	9	2.0	1.5	18.1	3.8	2.5	2.0	162
2101S-180	7314150106615	3	180	20	23	10	2.5	1.5	20.0	4.0	2.7	2.3	245

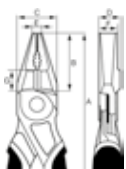
2628S Pinces mixtes isolées ERGO™



- Pour travailler sur des installations sous tension jusqu'à 1 000 V conformément à la norme IEC 60900
- Capacité de coupe : 2 à 3 mm sur câble Fe+, 1,8 à 2,5 mm sur corde à piano
- Les surfaces de prise sont particulièrement adaptées aux matériaux plats et ronds
- Finition phosphatée, traitée anti-corrosion
- Normes : ISO 5746, IEC 60900

	EAN		A	B	C	D	E	F	G	Fe+ mm	Piano mm	g
2628S-160	7314150206735	3	160	32	22	9.8	3.5	9.8	12	2.0	1.8	190
2628S-180	7314150044054	3	180	36	24	10.8	4.0	10.8	14	2.5	2.0	240
2628S-200	7314150043002	3	200	40	29	11.8	4.5	11.8	16	3.0	2.5	300

2630SC Pince mixte renforcée isolée ERGO™, chromée



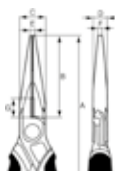
- Pour travailler sur des installations sous tension jusqu'à 1 000 V conformément à la norme IEC 60900
- Capacité de coupe : 2 à 3 mm sur câble Fe+, 1,8 à 2,5 mm sur corde à piano
- Tête renforcée et surfaces de prise particulièrement adaptées aux matériaux plats et ronds
- Finition chromée, traitement anti-corrosion
- Normes : ISO 5746, IEC 60900

	EAN		A	B	C	D	E	F	G	Fe+ mm	Piano mm	g
2630SC-180	7314150446926	5	180	36	24	10.8	3.5	10.8	14	2.5	2.0	240

2430S Pincès à becs demi-ronds isolées ERGO™

ergo® IEC 60900 1000V  

NOUVEAU DESIGN



- Pour travailler sur des installations sous tension jusqu'à 1 000 V conformément à la norme IEC 60900
- Capacité de coupe : 2,5 à 3 mm sur câbles Cu, 1,8 mm sur câbles Fe et 1,4 à 1,6 mm sur câbles Fe+
- Becs demi-ronds et striés pour le serrage de matériaux plats et ronds, permettant une bonne accessibilité dans les espaces restreints
- Finition phosphatée, traitée anti-corrosion
- Normes : ISO 5745, IEC 60900

	Part		A	B	C	D	E	F	G				g
2430S-140	7314150446995	5	140	37	15	7.8	2.5	2	12	2.5	1.8	1.4	120
2430S-160	7314150206742	3	160	49	16	8	3	2.5	12	3.0	1.8	1.6	160
2430S-200	7314150033010	3	200	72	17	9	4	2.5	12	3.0	1.8	1.6	170






2427S Pincès à becs demi-ronds courbés à 45° isolées ERGO™

ergo® IEC 60900 1000V  

NOUVEAU DESIGN



- Pour travailler sur des installations sous tension jusqu'à 1 000 V conformément à la norme IEC 60900
- Capacité de coupe : 2,5 à 3 mm sur câbles Cu, 1,8 mm sur câbles Fe et 1,4 à 1,6 mm sur câbles Fe+
- Becs demi-ronds et striés pour le serrage de matériaux plats et ronds, permettant une bonne accessibilité dans les espaces restreints
- Becs courbés, avec bords tranchants trempés pour découper les câbles souples et durs
- Finition phosphatée, traitée anti-corrosion
- Normes : ISO 5745, IEC 60900

	Part		A	B	C	D	E	F	G				g
2427S-160	7314150447008	5	160	46	16.5	8.9	3	2.5	12	3.0	1.8	1.6	160
2427S-200	7314150033027	3	200	65	17	9.4	3	2.5	12	3.0	1.8	1.6	170



2421S Pinces à becs plats longs isolées ERGO™



NOUVEAU DESIGN



- Pour travailler sur des installations sous tension jusqu'à 1 000 V conformément à la norme IEC 60900
- Spécialement conçues pour le serrage de matériaux plats
- Finition phosphatée, traitée anti-corrosion
- Standards: ISO 5745, IEC 60900

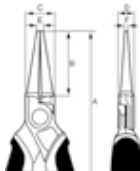
	2421S	A	B	C	D	E	F	g	
2421S-140	7314150447121	5	140	37	15	7.8	2.5	7.8	120
2421S-160	7314150447138	5	160	50	16.5	7.8	2.5	7.8	170
2421S-180	7314150447145	5	180	57.5	17	9.3	2.5	9.3	180



2521S Pinces à becs demi-ronds isolées ERGO™



NOUVEAU DESIGN



- Pour travailler sur des installations sous tension jusqu'à 1 000 V conformément à la norme IEC 60900
- Bouts ronds et fins, pour faciliter l'accès
- Idéales pour cambrer les fils
- Finition phosphatée, traitée anti-corrosion
- Normes : ISO 5745, IEC 60900

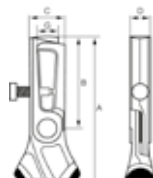
	2521S	A	B	C	D	E	F	g	
2521S-140	7314150447190	5	140	37	15	7.8	3.5	1.8	110
2521S-160	7314150447206	5	160	49.5	16.5	8.8	4	2.0	120



2223S Pince à dénuder isolée ERGO™



NOUVEAU DESIGN







- Pour travailler sur des installations sous tension jusqu'à 1 000 V conformément à la norme IEC 60900
- Capacité de dénudage : 0,5 à 5 mm
- Finition phosphatée, traitée anti-corrosion
- Norme : IEC 60900

	2223S	A	B	C	D	G	AWG	g		
2223 S-150	7314150032983	5	165	36	17	9.3	8.5	0.5-5	4-23	170

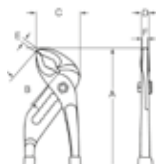


7224S Pince multiprise isolée à ajustement rapide







IEC 60900  1000V   



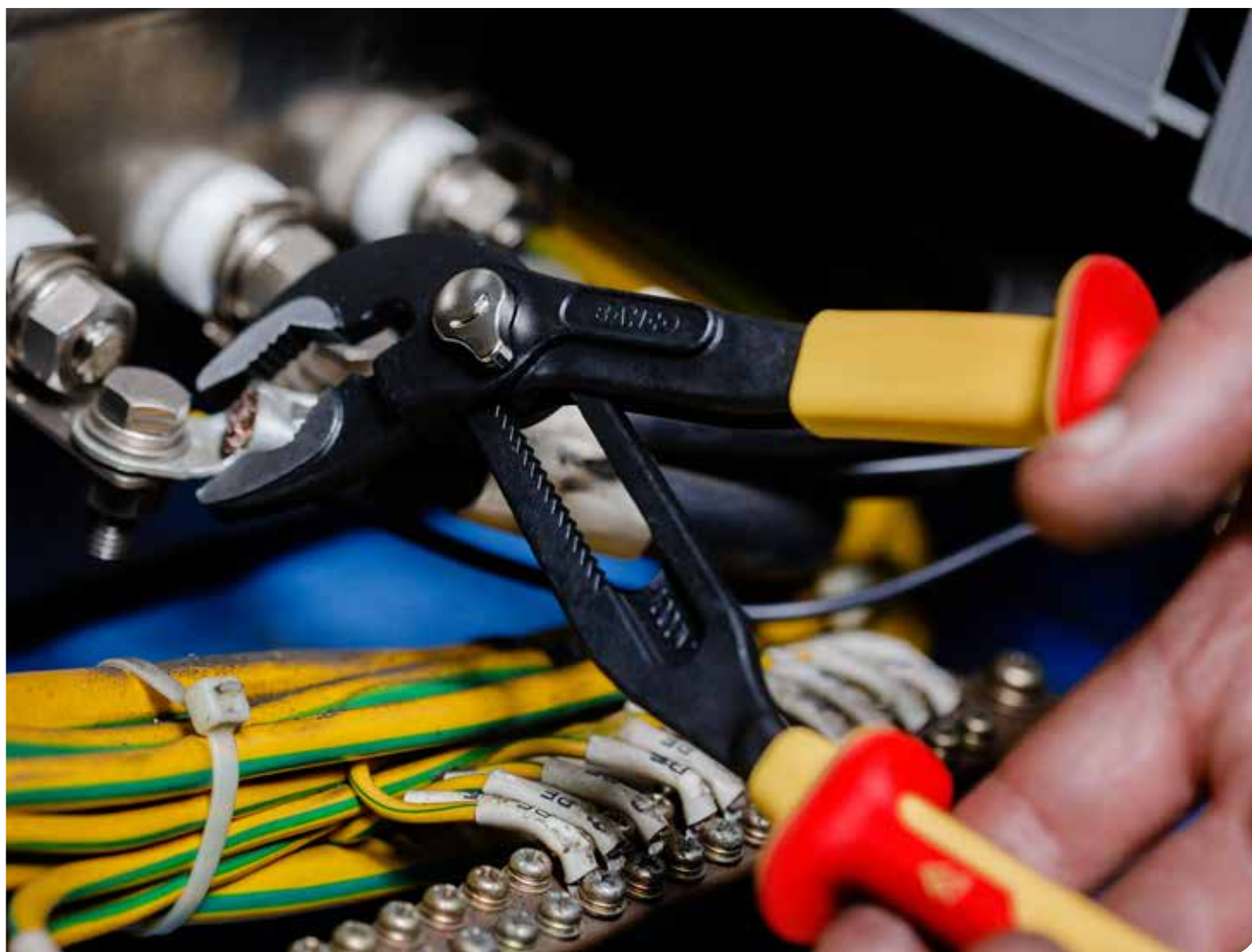
NOUVEAU
PRODUIT



- Pour travailler sur des installations sous tension jusqu'à 1 000 V conformément à la norme IEC 60900
- Denture trempée (60 HRC à 62 HRC) pour un produit durable et une forte saisie des objets de toutes formes
- Finition phosphatée, traitée anti-corrosion
- Normes : ISO 8976, IEC 60900

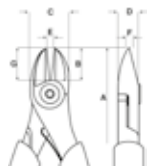
				A	B	C	D	E	F		
7224S	7314150421657	4	16	250	30	50	15	8	7	44	371

PINCES ISOLÉES




2101S-200 Pince coupante diagonale isolée

IEC 60900  1000V



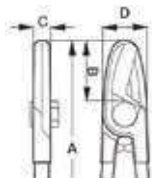
- Pour travailler sur des installations sous tension jusqu'à 1 000 V conformément à la norme IEC 60900
- Poignées isolées en polypropylène mono-matière
- Norme : IEC 60900

			A	B	C	D	E			
2101S-200	7314150106622	3	200	22	25.5	11	2.5	4.5	3.0	304







2260S Coupe-câbles isolé pour cuivre/aluminium 18 mm

IEC 60900  1000V



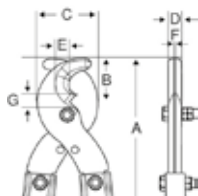
- Pour travailler sur des installations sous tension jusqu'à 1 000 V conformément à la norme IEC 60900
- Poignées isolées en polypropylène mono-matière
- Finition phosphatée et traitée anti-corrosion
- Ouverture maximale 25 mm
- Capacité de coupe Cu/Al 18 mm
- Norme : IEC 60900

			A	B	C	D	
2260S-210	7314150206759	2	210	30	11	32	375



2520S Coupe-câbles isolé pour cuivre/aluminium 30 mm

IEC 60900  1000V







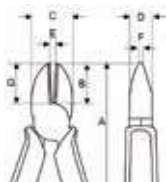
- Pour travailler sur des installations sous tension jusqu'à 1 000 V conformément à la norme IEC 60900
- Poignées isolées en polypropylène mono-matière
- Capacité de coupe : Al-Cu diamètre de 30 mm avec un câble porteur en acier dur, diamètre maxi 6 mm
- Norme : IEC 60900
- 2520-SH: lames de rechange

			A	A	B	C	D	E	F	G	
2520S	7314150033041	1	552	21 1/2	54	69.5	16	15	8	13	2200



2171V Pincas coupantes diagonales isolées

IEC 60900  1000V   

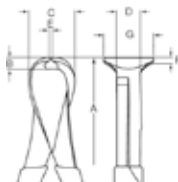


- Pour travailler sur des installations sous tension jusqu'à 1 000 V conformément à la norme IEC 60900
- Finition chromée et traitée anti-corrosion
- Revêtement 3 couches avec différentes couleurs pour indication de sécurité et une 4e couche supplémentaire (noire) pour protéger les bords du manche
- Certifié VDE
- Normes : ISO 5745, IEC 60900








			A	B	C	D	E	F	G				
2171V-160	7314150126798	2	160	20	25	12	3.0	2	20	2.7	2.5	1.6	221
2171V-180	7314150126804	2	180	22	25	12	2.5	2	22	2.8	2.5	2.0	267
2171V-200	7314150466009	2	200	22	25	12	2.5	2	22	4.0	3.0	2.5	350

527V Pincas coupantes en bout isolées

IEC 60900  1000V   

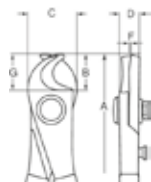


- Pour travailler sur des installations sous tension jusqu'à 1 000 V conformément à la norme IEC 60900
- Finition chromée et traitée anti-corrosion
- Revêtement 3 couches avec différentes couleurs pour indication de sécurité et une 4e couche supplémentaire (noire) pour protéger les bords du manche
- Certifié VDE
- Normes : ISO 5745, IEC 60900






			A	B	C	D	E	F	G				
527V-160	7314150126811	2	160	7	26.5	11	3	3	21	2.0	2.0	205	
527V-200	7314150126828	2	200	7	35	13	3	3	30	2.5	2.5	320	

2250V Coupes-câbles isolés

IEC 60900  1000V   



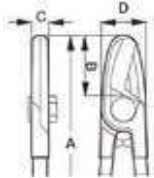
- Pour travailler sur des installations sous tension jusqu'à 1 000 V conformément à la norme IEC 60900
- Finition chromée et traitée anti-corrosion
- Revêtement 3 couches avec différentes couleurs pour indication de sécurité et une 4e couche supplémentaire (noire) pour protéger les bords du manche
- Ouverture maximale de 15 mm pour la version en 170 mm et de 22 mm pour la version en 230 mm
- Certifié VDE
- Norme : IEC 60900

			A	B	C	D	F	G		
2250V-170	7314150128730	2	170	17	28	10	9.0	18	0-10	210
2250V-230	7314150128747	2	230	22	35	13	12.0	27	0-15	425



2260V Coupe-câble isolé pour cuivre/aluminium

IEC 60900 1000V



- Pour travailler sur des installations sous tension jusqu'à 1 000 V conformément à la norme IEC 60900
- Finition oxydée au phosphate et traitée anti-corrosion
- Revêtement 3 couches avec différentes couleurs pour indication de sécurité et une 4e couche supplémentaire (noire) pour protéger les bords du manche
- Ouverture maximale 25 mm
- Capacité de coupe Cu/Al 18 mm
- Ne convient pas pour les câbles acier
- Certifié VDE
- Norme : IEC 60900



			A	B	C	D	
2260V-210	7314150128754	2	210	30	11	32	375

2820VBC Coupe-boulon isolé

IEC 60900 1000V



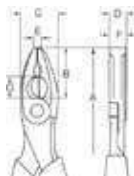
- Pour travailler sur des installations sous tension jusqu'à 1 000 V conformément à la norme IEC 60900
- Revêtement 3 couches avec différentes couleurs pour indication de sécurité et une 4e couche supplémentaire (noire) pour protéger les bords du manche
- Pour les fils de :
 - 80 kg/mm² de 9 mm de diamètre
 - 120 kg/mm² de 8 mm de diamètre
 - 160 kg/mm² de 7 mm de diamètre
- Norme : IEC 60900



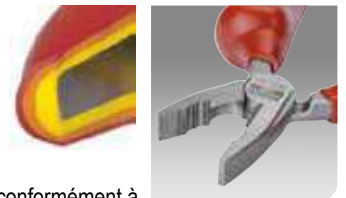
2820VBC	7314150121915	1	630	3100

2678V Pinces universelles isolées

IEC 60900 1000V



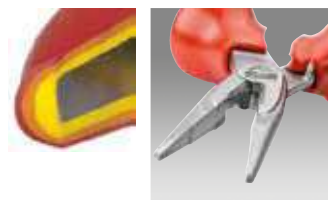
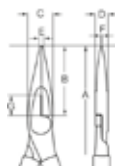
- Pour travailler sur des installations sous tension jusqu'à 1 000 V conformément à la norme IEC 60900
- Finition chromée et traitée anti-corrosion
- Revêtement 3 couches avec différentes couleurs pour indication de sécurité et une 4e couche supplémentaire (noire) pour protéger les bords du manche
- Certifié VDE
- Normes : ISO 5745, IEC 60900



			A	B	C	D	E	F	G				
2678V-160	7314150126835	2	160	33	23	11	6	11	12	2.7	2.0	1.8	255
2678V-180	7314150126842	2	180	36	26	13	8	11.5	13	3.0	2.5	2.0	348
2678V-200	7314150126859	2	200	39	28	12	9	12	14	4.0	3.0	2.5	350

2430V Pincas à bec demi-rond isolées

IEC 60900 1000V D'E GS

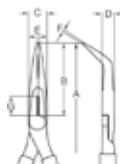


- Pour travailler sur des installations sous tension jusqu'à 1 000 V conformément à la norme IEC 60900
- Finition chromée et traitée anti-corrosion
- Revêtement 3 couches avec différentes couleurs pour indication de sécurité et une 4e couche supplémentaire (noire) pour protéger les bords du manche
- Certifié VDE
- Normes : ISO 5745, IEC 60900

			A	B	C	D	E	F	G	Ø mm	Fa mm	Fca mm	g
2430V-160	7314150126880	2	160	49	16	8	3.0	2.5	12	3.0	1.8	1.6	160
2430V-200	7314150126897	2	200	72	17	9	4.0	2.5	12	3.0	1.8	1.6	170

2427V Pince à bec demi-rond isolée, pointes à 45°

IEC 60900 1000V D'E GS



- Pour travailler sur des installations sous tension jusqu'à 1 000 V conformément à la norme IEC 60900
- Finition chromée et traitée anti-corrosion
- Revêtement 3 couches avec différentes couleurs pour indication de sécurité et une 4e couche supplémentaire (noire) pour protéger les bords du manche
- Certifié VDE
- Normes : ISO 5745, IEC 60900

			A	B	C	D	E	F	G	Ø mm	Fa mm	Fca mm	g
2427V-200	7314150126903	2	200	70	17	9	2	2	12	3.0	1.8	1.6	170

2421V Pince à bec plat isolée

IEC 60900 1000V D'E GS







- Pour travailler sur des installations sous tension jusqu'à 1 000 V conformément à la norme IEC 60900
- Finition chromée et traitée anti-corrosion
- Revêtement 3 couches avec différentes couleurs pour indication de sécurité et une 4e couche supplémentaire (noire) pour protéger les bords du manche
- Certifié VDE
- Normes : ISO 5745, IEC 60900

			A	B	C	D	E	F	g
2421V-160	7314150126774	2	160	49	16.5	8.5	3	5	205







2521V Pince à bec rond isolée





IEC 60900  1000V   

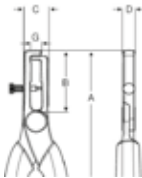


- Pour travailler sur des installations sous tension jusqu'à 1 000 V conformément à la norme IEC 60900
- Finition chromée et traitée anti-corrosion
- Revêtement 3 couches avec différentes couleurs pour indication de sécurité et une 4e couche supplémentaire (noire) pour protéger les bords du manche
- Certifié VDE





			A	B	C	D	E	F	
2521V-160	7314150126781	2	160	42	16	7	3.0	1.5	120

2223V Pince à dénuder isolée

IEC 60900  1000V   



- Pour travailler sur des installations sous tension jusqu'à 1 000 V conformément à la norme IEC 60900
- Finition chromée et traitée anti-corrosion
- Revêtement 3 couches avec différentes couleurs pour indication de sécurité et une 4e couche supplémentaire (noire) pour protéger les bords du manche
- Certifié VDE

			A	B	C	D	G		AWG	
2223V-160	7314150134113	2	160	46	15	8	8	0.5-5	4-23	205



4.0 Pinces multiprises

Pinces multiprises

Ajustement rapide ERGO™ (822X)



Le mécanisme breveté de réglage rapide ERGO™ vous donne une sensation de pouce levé car le mécanisme breveté vous permet d'ajuster l'ouverture de la mâchoire d'une seule main. Cette caractéristique unique vous donne plus d'options pour travailler avec la pince dans n'importe quelle situation et réduit le risque de fatigue musculaire et de blessures.

Ajustement rapide (722X)



Un autre mécanisme breveté de réglage rapide est disponible pour notre gamme 722X et permet un fonctionnement très intuitif. Tournez simplement le bouton pour ouvrir les mâchoires. Pour fermer les mâchoires, vous pouvez simplement fermer les poignées sans utiliser à nouveau le bouton.

À charnière entrecroisée (622X)



Design fin



Prendre et maintenir

Les pinces multiprises Bahco sont conçues pour offrir la meilleure adhérence possible sur différentes formes et quand elle saisissent, elle se doivent de maintenir fermement. Pour ce faire, la forme des mâchoires est conçue pour saisir n'importe quelle forme, des tubes ronds ou carrés aux boulons hexagonaux et aux surfaces planes. Nos pinces 622X et 722X ont des dents trempées et durcies pour une durabilité extrême et une prise ferme qui ne lâche jamais, à moins que vous ne le vouliez ! Par ailleurs, elles ont également une ouverture des mâchoires supérieures de 35% par rapport aux pinces multiprises standard du marché, vous donnant la possibilité d'en faire plus avec une seule pince.

Denture trempée



Surfaces de préhension

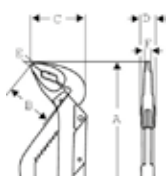


8223 - 8226 Pinces multiprises ERGO™

ergo®



Réglage rapide
une seule main



- Mécanisme de réglage rapide qui peut être actionné d'une seule main
- Mâchoires pour serrage d'éléments plats et de tuyaux
- Finition phosphatée, traitée anti-corrosion
- IP = Emballage industriel



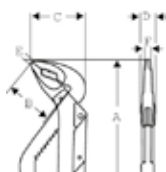
					A	B	C	D	E	F		
8223	7314150112685	4	11	210	37.25	46	12	5.2	7.5	37	270	
8224	7314150000012	4	11	250	41.85	51	12	6.0	8.5	45	350	
8225	7314150000029	4	13	315	53.50	63	12.5	7.0	10.0	55	550	
8226	7314150115853	1	15	400	62.70	77	14	7.0	13.0	67	670	
8223 IP	7314150113149	4	11	210	37.25	46	12	5.2	7.5	37	270	
8224 IP	7314150101757	4	11	250	41.85	51	12	6.0	8.5	45	350	
8225 IP	7314150101764	4	13	315	53.50	63	12.5	7.0	10.0	55	550	

8224/8225C Pinces multiprises ERGO™, chromées

ergo®



Réglage rapide
une seule main



- Mécanisme de réglage rapide qui peut être actionné d'une seule main
- Mâchoires pour serrage d'éléments plats et de tuyaux
- Finition chromée, traitement anti-corrosion
- IP : Emballage industriel



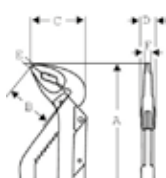
					A	B	C	D	E	F		
8224C IP	7314150103607	4	11	250	41.85	51	12	6	8.5	45	350	
8225C IP	7314150103614	4	13	315	53.50	63	12.5	7	10	55	550	

8231 Pinces multiprises ERGO™, grande ouverture

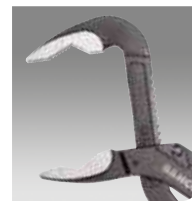
ergo®



Réglage rapide
une seule main

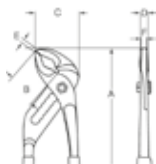


- Mécanisme de réglage rapide qui peut être actionné d'une seule main
- Grande capacité grâce aux mâchoires à ouverture très large et meilleur accès avec poignées plus courtes
- Finition phosphatée, traitée anti-corrosion
- IP = Emballage industriel



					A	B	C	D	E	F		
8231	7311518266509	5	13	225	53.5	63	11	7	7.5	51	340	
8231 IP	7311518270285	5	13	225	53.5	63	11	7	7.5	51	340	

7223-7225 Pincres multiprises ajustement rapide

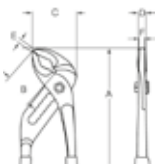


- Mécanisme d'ajustement rapide breveté avec système de serrage automatique sur les tubes et écrous
- Dents trempées (60 HRC à 62 HRC) pour un produit durable et une forte saisie des objets de toutes formes
- Finition phosphatée, traitée anti-corrosion
- IP = Emballage industriel



	ART			A	B	C	D	E	F	max	g
7223	7314150237722	8	16	200	25	40	15	6	6	45	216
7224	7311518274733	4	22	250	36	63	13	8	8.2	63	380
7225	7314150237739	4	25	300	36	55	15	8	7	70	443
7223 IP	7314150421855	8	16	200	25	40	15	6	6	45	216
7224 IP	7314150421831	4	22	250	30	50	15	8	7	63	354
7225 IP	7314150421848	4	25	300	36	55	15	8	7	70	443

7223D-7225D Pincres multiprises ajustement rapide avec poignées PVC



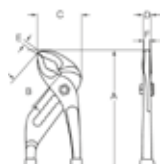
- Mécanisme d'ajustement rapide breveté avec système de serrage automatique sur les tubes et écrous
- Dents trempées (60 HRC à 62 HRC) pour un produit durable et une forte saisie des objets de toutes formes
- Finition phosphatée, traitée anti-corrosion



	ART			A	B	C	D	E	F	max	g
7223D	7314150421527	8	16	200	25	40	15	6	6	45	216
7224D	7314150421534	4	22	250	30	50	15	8	7	63	354
7225D	7314150421541	4	25	300	36	55	15	8	7	70	443



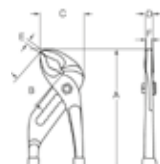
6224 Pinc multipriees à charnière entrepassée



- Dents trempées (60 HRC à 62 HRC) pour un produit durable et une forte saisie des objets de toutes formes
- Finition phosphatée, traitée anti-corrosion

				A	B	C	D	E	F		g
6224	7314150421619	4	11	250	30	50	13	8	7	61	317

6221D-6225D Pinc multipriees à charnière entrepassée avec poignées PVC

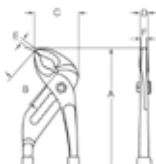


- Dents trempées (60 HRC à 62 HRC) pour un produit durable et une forte saisie des objets de toutes formes
- Finition phosphatée, traitée anti-corrosion
- IP : Emballage industriel

				A	B	C	D	E	F		g
6221D	7314150421596	10	6	125	20	30	10	5	4	25	74
6222D	7314150421589	10	8	150	20	30	10	5	4	35	85
6223D	7314150421558	8	10	200	25	40	12	6	6	44	185
6224D	7314150421565	5	11	250	30	50	13	8	7	61	317
6225D	7314150421572	5	13	300	36	55	13	8	7	66	397
6221D IP	7314150440368	10	6	125	20	30	10	5	4	25	74
6222D IP	7314150437702	10	8	150	20	30	10	5	4	35	85
6223D IP	7314150421794	8	10	200	25	40	12	6	6	44	185
6224D IP	7314150421800	5	11	250	30	50	13	8	7	61	317
6225D IP	7314150421817	5	13	300	36	55	13	8	7	66	397



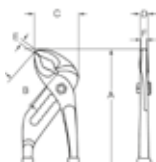
2971G Pinc multiprises à charnière entrepassée



- Faces des mâchoires rectifiées, dents trempées par induction
- Finition phosphatée, vernie et polie, protection anti-corrosion

				A	B	C	D	E	F		g
2971G-250	7314150117154	5	6	250	40	40	13	4	8	35	360

221 D-225 D Pinc multiprises



- Pince multiprise avec poignées PVC pour une meilleure prise en main
- Les mâchoires restent parallèles dans toutes les positions jusqu'à l'ouverture maximale
- Cran usiné pour une meilleure stabilité
- Finition phosphatée, protection anti-corrosion

				A	B	C	D	E	F		g
221 D	7314150037070	5	3	117	16	18	5.0	3.0	5.0	18	60
222 D	7314150037087	5	4	150	22	23.5	6.5	4.0	6.5	23	100
223 D	7314150037094	5	5	192	25	28	7.5	4.5	7.5	32	185
224 D	7314150037100	5	5	240	30	35	9.5	5.5	9.5	45	345
225 D	7314150037117	5	6	305	38	42	11.5	4.5	11.5	58	535



4.0 Clés serre-tubes

Clé serre-tube

Nous sommes les inventeurs :

130 ans après l'invention de la première clé serre-tube (appelée à l'époque «la main de fer») par JP Johansson, et suite à de nombreuses petites innovations et améliorations de qualité et de performance, nous avons introduit en 2018 la fonction d'ajustement rapide pour nos clés serre-tube ERGO™. Il suffit d'appuyer sur un bouton pour activer une fonction de réglage de la mâchoire qui fonctionne dix fois plus vite qu'une clé serre-tube standard. L'écrou à action rapide fonctionnera également de la manière habituelle, permettant un réglage précis.

POUSSER ET AJUSTER
TRAVAILLEZ DIX FOIS PLUS RAPIDEMENT
AVEC LA CLÉ À RÉGLAGE RAPIDE ERGO™



SPEED IT UP



10X
RAPIDE





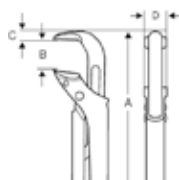
AJUSTEMENT RAPIDE

L'écrou peut fonctionner comme un écrou standard pour un ajustement précis. Il peut également être en ajustement rapide pour gagner du temps en appuyant sur le bouton "PUSH". Cet écrou est 10 fois rapide que sur une clé serre-tubes standard. L'écrou est disponible en pièce détachée



1610/1620 Clé serre-tubes à ajustement rapide ERGO™

ergo®



10X
RAPIDE



- L'écrou d'ajustement est 10 fois plus rapide que les clés serre-tubes standard, permettant un réglage plus rapide et du temps de gagné
- Le design fin de la tête permet une excellente accessibilité dans les espaces restreints comparé à beaucoup d'autres clés serre-tubes
- Capacité de serrage jusqu'à 38 mm et ouverture des mâchoires jusqu'à 66 mm
- Dents progressives brevetées pour une meilleure adhérence

	1610	1620		A	B	C	D		
	7314150404186	7314150404193	1	320	45	11.7	18.8	1"	610
			1	430	65	15.0	20.0	1 1/2"	1105

1610-nut/1620-nut Écrou de rechange pour clés serre-tube à ajustement rapide



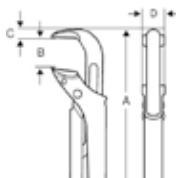
- Pour clés serre-tube à ajustement rapide 1610 et 1620
- Contenu : support, bouton et ressort

	1610-NUT	1620-NUT		∅	
	7314150409594	7314150409754	1	11	34
			1	11.5	48



1410/1420 Clés serre-tubes à tête inclinée à 90°, modèle suédois ERGO™

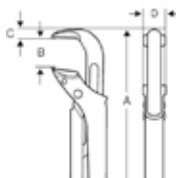
ergo®



- Conçue de façon vraiment ergonomique, pour un confort optimal et une productivité accrue
- Capacité de serrage jusqu'à 38 mm et ouverture des mâchoires jusqu'à 66 mm
- Le design fin de la tête permet une excellente accessibilité dans les espaces restreints par rapport à d'autres clés serre-tubes
- Dents progressives brevetées pour une meilleure adhérence

	Part		A	B	C	D		g
1410	7314150106332	1	320	45	11.70	18.8	1"	610
1420	7314150103744	1	430	65	14.87	20.8	1 1/2"	1105

140-147 Clés serre-tubes à tête inclinée à 90°, modèle suédois



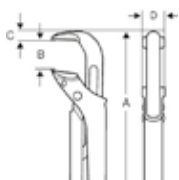
- Capacité de serrage jusqu'à 127 mm et ouverture des mâchoires jusqu'à 160 mm
- Dents progressives brevetées pour une meilleure adhérence

	Part		A	B	C	D		g
140	7314150008797	1	210	33	9.30	15.7	3/4"	375
141	7314150008827	1	320	45	11.70	18.8	1"	575
142	7314150008841	1	426	65	14.87	20.8	1 1/2"	1150
143	7314150008872	1	557	90	19.80	26.7	2 1/2"	2865
144	7314150008902	1	722	110	24.90	33.7	3 1/2"	5390
147	7314150008933	1	1060	160	38	35.0	5"	7210



1175 Clé serre-tubes à tête inclinée à 90° ERGO™

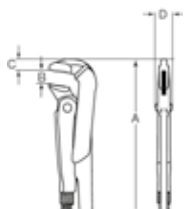
ergo®



- Capacité de serrage jusqu'à 38 mm
- Ouverture des mâchoires jusqu'à 66 mm
- Conception optimisée avec des mâchoires plus étroites, pour une meilleure accessibilité
- Système breveté de dents trempées par induction élevée progressive, pour une meilleure adhérence
- Acier allié haute qualité, traité anti-corrosion, chromé

			A	B	C	D		
1175-1	7314150106943	1	320	45	11.7	18.8	1"	630
1175-11/2	7314150103768	1	430	65	15.0	20.0	1 1/2"	1090

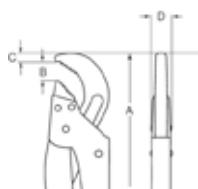
DOW175 Clé serre-tubes à tête inclinée à 90°



- Serre-tubes universels, pour des tubes jusqu'à 76 mm, la mâchoire peut s'ouvrir jusqu'à 103 mm
- Revêtement poudrage vert

			A	B	C	D		
DOW175-1	7314152202728	1	310	40	18	15.5	1"	750
DOW175-11/2	7314152202995	1	420	55	20	17	1 1/2"	1350
DOW175-2	7314152203022	1	560	67	25	19	2"	2240
DOW175-3	7314152203299	1	630	103	30	28	3"	3030

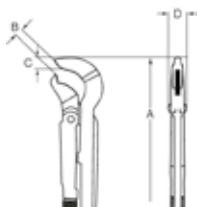
442 B-444 B Clé serre-tubes à tête inclinée à 45°



- L'angle de 45° permet une meilleure accessibilité dans les coins, avec une capacité de serrage jusqu'à 36,5 mm
- Ouverture des mâchoires jusqu'à 78 mm
- Meilleure adhérence, grâce au système breveté de dents trempées par induction élevée progressive

			A	B	C	D		
442 B	7314150008957	1	320	45	20	9.5	1"	770
443 B	7314150008971	1	430	65	22	10.5	2"	1230
444 B	7314150009008	1	545	78	24	12.0	2 1/2"	2040

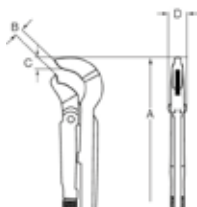
341-344 Clé serre-tubes modèle suédois



- Capacité de serrage jusqu'à 51 mm, ouverture des mâchoires jusqu'à 67 mm
- Permet de maintenir aussi bien des objets ronds que des objets hexagonaux, tels que des écrous, dans des espaces confinés
- Dents progressives brevetées pour un meilleur serrage

	ART		A	B	C	D		g
341	7314150113729	1	230	25	15	8.5	1/2"	400
342	7314150113736	1	330	40	18	13.5	1"	770
343	7314150113743	1	420	55	24	14.5	1 1/2"	1420
344	7314150113750	1	530	67	28	15.5	2"	2400

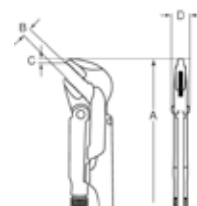
DOW177 Clé serre-tubes, modèle suédois



- Capacité de serrage jusqu'à 51 mm, ouverture des mâchoires jusqu'à 67 mm
- Permet de maintenir aussi bien des objets ronds que des objets hexagonaux, tels que des écrous, dans des espaces confinés
- Revêtement poudrage vert

	ART		A	B	C	D		g
DOW177-1/2-1	7314152816383	1	325	40	18	13.0	1"	780
DOW177-11/2	7314152816468	1	425	55	24	14.5	1 1/2"	1380
DOW177-2	7314152816543	1	534	67	28	15.5	2"	2290

DOW176 Clé serre-tubes à tête inclinée 45°, modèle suédois



- Avec mâchoire de 45°, avec capacité de serrage jusqu'à 51 mm
- Ouverture des mâchoires jusqu'à 67 mm
- Dents trempées par induction pour une excellente résistance à l'usure
- Revêtement poudrage vert

	ART		A	B	C	D		g
DOW176-1	7314152206047	1	330	40	22	13.0	1"	800
DOW176-11/2	7314152206122	1	415	55	24	14.5	1 1/2"	1320
DOW177-2	7314152206399	1	530	67	31	15.5	2"	2280



380 Clés serre-tubes aluminium multi-usages



- Clé serre-tubes multi-usages pour utilisation d'une seule main
- Norme américaine GGG-W-651, Type I Classe B
- UNE 16554



			L	D	B	g	
380-10	7314150133178	1	253	35	17	430	
380-14	7314150133185	1	320	50	21	920	
380-18	7314150133192	1	455	60	26	1490	
380-24	7314150133208	1	607	76	28	2390	
380-36	7314150133215	1	910	102	32	4630	
380-48	7314150133222	1	1212	150	36	8400	
x 8100B0480							
x 8100F0480							
x 8100T0480							

361 Clé Stillson

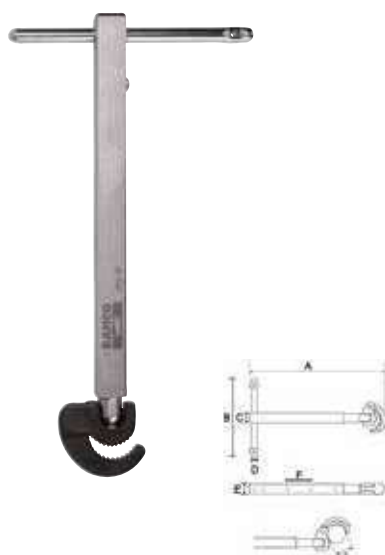


- Clé Stillson classique à crémaillère autobloquante, pour faciliter l'utilisation avec une seule main
- Ressort interne pour serrage à effet cliquet
- Norme américaine GGG-W-651, Type I Classe B
- UNE 16554



			L	D	D	B	g
361-8	7311518295196	1	185	25	1"	11	290
361-10	7311518295202	1	230	35	1 3/8"	15	570
361-12	7311518295219	1	265	44	1 3/4"	17	730
361-14	7311518295226	1	315	50	2"	19	1090
361-18	7311518295233	1	450	60	2 3/8"	23	1890
361-24	7311518295240	1	535	76	3"	26	2630
361-36	7311518295257	1	900	102	4"	30	6100
x 8060B0360							
x 8060T0360							

363 Clé à écrou de lavabo télescopique



- Clé télescopique avec 4 positions pour des écrous de 10 à 32 mm
- Pour optimiser l'accès aux endroit difficiles
- Mâchoire à ressort et tête flexible



			A	B	C	D	E	F	Ø	g
363-32	7311518295578	1	280	150	19	9.7	19	60	12	800

375 Clés serre-tubes spéciales



- Idéales pour les filtres à huile et les tuyaux jusqu'à 220 mm de diamètre
- Conçues pour utilisation dans les espaces étroits grâce à la sangle en nylon qui permet d'éviter d'endommager la pièce

			A	B	B	C	D	g
			300	220	8"	26	44	310

370 Clé à chaîne



- Capacité maximale de 110 mm de diamètre
- La mâchoire spéciale permet à la clé de serrer dans les deux sens
- Mâchoires striées trempées par induction, longue durée
- Conçue pour travailler dans des endroits étroits

			A	B	C	D	g
			300	110	19	22	780

372 Clé à chaîne pour charges lourdes



- Capacité maximale du tube, de 38 mm à 305 mm
- Convient à la plupart des travaux sur tubes métalliques
- Fonction autobloquante dans les deux sens
- Norme américaine GGG-W-651, Type I Classe B, UNE 16555

			A	B	B	C	D	g
			350	49	1.1/2"	8	38	1260
			685	76	2.1/2"	9	49	3790
			925	115	4"	13	60	8260
			1110	166	6"	20	75	6970
			1200	220	8"	20	79	12310
			1410	324	12"	20	82	15390
x 307441								



5.0 Pincettes compactes de précision

Ressort de rappel breveté

Trempé par induction

200 000 cycles



RESSORT INTERNE
POUR UNE
DURABILITÉ OPTIMALE



LONGUE DURÉE DE VIE



ARÊTES DE COUPE
TREMPÉES PAR
INDUCTION



ACIER DE QUALITÉ
SUPÉRIEUR

- 1** Un équilibre optimal entre robustesse et affûtage grâce à la géométrie de l'arête de coupe permettant des coupes nettes qui peuvent durer jusqu'à 200 000 cycles
- 2** Le corps traité thermiquement offre une durée de vie exceptionnelle
- 3** La technologie forgée à chaud aligne la structure du grain de l'acier allié exclusif pour suivre le profil des poignées, ce qui confère aux pincettes une résistance et une ténacité extraordinaires
- 4** Aucune lubrification n'est nécessaire grâce au meulage de précision du joint assurant un fonctionnement en douceur. Le joint à vis minimise la friction et maximise l'alignement des mâchoires
- 5** Le ressort interne breveté ramène la pince en position d'ouverture, gardant les outils toujours prêts à être utilisés tout en minimisant la fatigue de la main

Robuste et précis

Les arêtes de coupe trempées par induction donnent aux pinces coupantes une durabilité extrême et d'excellentes performances.



ARÊTES DE COUPE TREMPÉES PAR INDUCTION
Durci à 63-65 HRC

Les pinces sont soumises à un contrôle de qualité à 100%, ce qui signifie que chaque pince est vérifiée avant de quitter notre usine pour garantir la qualité.



QUALITÉ OPTIMALE
Contrôle qualité 100%

L'arête de coupe rectifiée avec précision est conçue pour couper des matériaux souples pour un excellent résultat.



COUPE DE PRÉCISION
Convient pour couper les liens en plastique et le cuivre

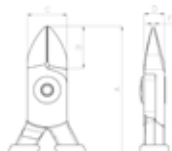
GAMME

PINCES COUPANTES ET DE PRÉHENSION

	Ref.								Mâchoire	Type de coupe	Style de tête
	C3140	130 mm	13.8 mm	15.8 mm	8.0 mm	-	0.40-2.00 mm	-	-	Biseautée	Ovale
	C3340R	130 mm	13.8 mm	15.8 mm	8.0 mm	-	0.40-1.60 mm	-	-	Biseautée	Ovale
	C3330	115 mm	11.7 mm	12.5 mm	6.0 mm	-	0.30-1.60 mm	-	-	Biseautée	Effilée
	C3330R	115 mm	11.7 mm	12.5 mm	6.0 mm	-	0.30-1.25 mm	-	-	Biseautée	Effilée & Allégée
	C3230	109 mm	10.6 mm	12.5 mm	13.1 mm	-	0.30-1.25 mm	11°	-	Biseautée	Coupe en bout
	C3630	130 mm	31 mm	12.5 mm	7.6 mm	1.8 mm	-	-	Crantée	-	Courte
	C3640	145 mm	44 mm	12.5 mm	7.6 mm	1.8 mm	-	-	Crantée	-	Longue
	C3745	141 mm	46.8 mm	12.5 mm	7.6 mm	1.8 mm	-	45°	Crantée	-	Longue
	C3790	125 mm	31 mm	12.5 mm	7.6 mm	1.8 mm	-	90°	Crantée	-	Longue
	C3830	121 mm	20 mm	12.5 mm	7.6 mm	1.8 mm	-	-	Crantée	-	Courte
	C3840	144 mm	43 mm	12.5 mm	7.6 mm	1.8 mm	-	-	Crantée	-	Longue
	C3530	127 mm	26 mm	12.5 mm	7.6 mm	1.4 mm	-	-	Lisse	-	Courte
	C3430	129 mm	28 mm	12.5 mm	7.6 mm	3.5 mm	-	-	Lisse	-	Courte



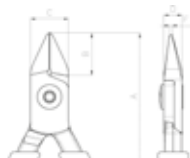
C3140 Pince compacte de précision coupante diagonale, tête ovale



- Finition naturelle
- IP = Emballage industriel

	19.4"		A	B	C	D	F			g
C3140	7314150393312	10	130	13.8	15.8	8	1.6	0.4-2.0	Biseautée	116
C3140 IP	7314150391158	10	130	13.8	15.8	8	1.6	0.4-2.0	Biseautée	116

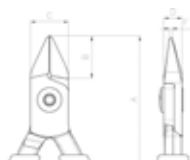
C3330 Pince compacte de précision coupante diagonale, tête effilée



- Finition naturelle
- IP = Emballage industriel

	19.4"		A	B	C	D	F			g
C3330	7314150393336	10	115	11.7	12.5	6	0.8	0.3-1.6	Biseautée	66
C3330 IP	7314150391196	10	115	11.7	12.5	6	0.8	0.3-1.6	Biseautée	66

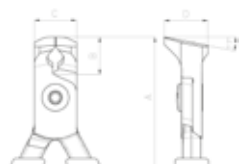
C3330R/C3340R Pince compacte de précision coupante diagonale, tête effilée et allégée



- Finition naturelle
- IP = Emballage industriel

	19.4"		A	B	C	D	F			g
C3330R	7314150393343	10	115	11.7	12.5	6	0.8	0.3-1.25	Biseautée	66
C3330R IP	7314150391202	10	115	11.7	12.5	6	0.8	0.3-1.25	Biseautée	66
C3340R	7314150393350	10	130	13.8	15.8	8	1.6	0.4-1.6	Biseautée	116
C3340R IP	7314150391219	10	130	13.8	15.8	8	1.6	0.4-1.6	Biseautée	116

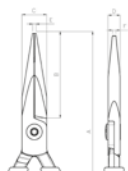
C3230 Pince compacte de précision coupante en bout



- Finition naturelle
- IP = Emballage industriel

	RESSORT DE RAPPEL BREVETÉ	min. 200 000 cycles		A	B	C	D		g
C3230	7314150393329	10	109	10.6	12.5	13.1	Biseautée	68	
C3230 IP	7314150391189	10	109	10.6	12.5	13.1	Biseautée	68	

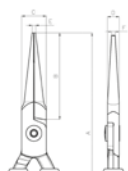
C3830/C3840 Pince compacte de précision à bec demi-rond



- Finition naturelle
- IP = Emballage industriel

	RESSORT DE RAPPEL BREVETÉ	min. 200 000 cycles		A	B	C	E	F	g
C3830	7314150393428	10	121	20	12.5	1.8	1.8	66	
C3830 IP	7314150391288	10	121	20	12.5	1.8	1.8	66	
C3840	7314150393435	10	144	43	12.5	1.8	1.8	74	
C3840 IP	7314150391295	10	144	43	12.5	1.8	1.8	74	

C3630/C3640 Pince compacte de précision à bec demi-rond long



- Finition naturelle
- IP = Emballage industriel

	RESSORT DE RAPPEL BREVETÉ	min. 200 000 cycles		A	B	C	D	E	F	g
C3630	7314150393381	10	130	31	12.5	7.6	1.8	1.8	68	
C3630 IP	7314150391240	10	130	31	12.5	7.6	1.8	1.8	68	
C3640	7314150393398	10	145	44	12.5	7.6	1.8	1.8	70	
C3640 IP	7314150391257	10	145	44	12.5	7.6	1.8	1.8	70	



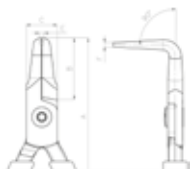
C3745 Pince compacte de précision à bec demi-rond long courbé à 45°



- Finition naturelle
- IP = Emballage industriel

			A	B	C	E	F	g
C3745	7314150393404	10	141	46.8	12.5	1.8	1.8	76
C3745 IP	7314150391264	10	141	46.8	12.5	1.8	1.8	76

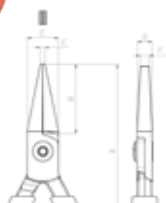
C3790 Pince compacte de précision à bec demi-rond courbé à 90°



- Finition naturelle
- IP = Emballage industriel

			A	B	C	E	F	g
C3790	7314150393411	10	125	31	12.5	1.8	1.8	72
C3790 IP	7314150391271	10	125	31	12.5	1.8	1.8	72

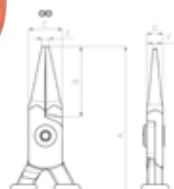
C3430 Pince compacte de précision à bec plat



- Finition naturelle
- IP = Emballage industriel

			A	B	C	D	E	F	g
C3430	7314150393367	10	129	28	12.5	7.6	1.8	3.5	70
C3430 IP	7314150391226	10	129	28	12.5	7.6	1.8	3.5	70

C3530 Pince compacte de précision à bec rond

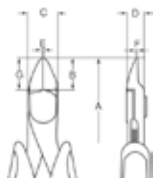


- Finition naturelle
- IP: Emballage industriel

			A	B	C	D	E	F	g
C3530	7314150393374	10	127	26	12.5	7.6	7.6	1.4	66
C3530 IP	7314150391233	10	127	26	12.5	7.6	7.6	1.4	66

4130, 4131 Pince compacte de précision coupante diagonale ERGO™

ergo®



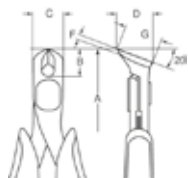
- Finition phosphatée, traitée anti-corrosion
- Pour la mécanique de précision, les télécommunications et l'industrie électronique



			A	B	C	D	E	F	G		g	
4130	7314150100019	3	120	11	11.6	6.8	0.5	0.9	10	0.3-1.5	Micro	60
4131	7314150100026	3	120	11	11.6	6.8	0.5	0.9	10	0.3-1.5	Flush	60

4231 Pince compacte de précision coupante oblique à 20° ERGO™

ergo®



- Finition phosphatée, traitée anti-corrosion
- Angle de coupe de 20°
- Pour la mécanique de précision, les télécommunications et l'industrie électronique

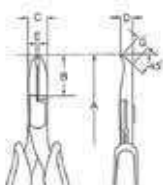


			A	B	C	D	E	F	G		g
4231	7314150100033	3	119	9	11.5	12	0.5	16	0.3-1.25	Flush	55



4239 Pince compacte de précision coupante oblique à 45° ERGO™

ergo®

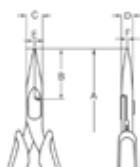


- Finition phosphatée, traitée anti-corrosion
- Angle de coupe de 45°
- Pour la mécanique de précision, les télécommunications et l'industrie électronique

4239	7314150100088	3	A	B	C	D	E	F	G	0.3-1.0	Flush	g
			129	20	9	4.65	3	1.5	6.07			60

4530 Pince compacte de précision à bec rond ERGO™

ergo®

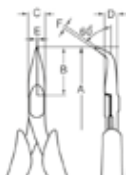


- Finition phosphatée, traitée anti-corrosion
- Pour la mécanique de précision, les télécommunications et l'industrie électronique
- 4830 : Mâchoires lisses
- 4831 : Mâchoires crantées

4830	7314150100057	3	A	B	C	D	E	F	g
			135	24.4	9	6.8	1	1.2	60
4831	7314150103393	3	A	B	C	D	E	F	g
			135	24.4	9	6.8	1	1.2	60

4833 Pince compacte de précision à bec demi-rond coudé à 60° ERGO™

ergo®

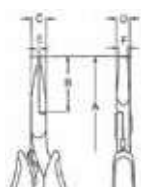


- Finition phosphatée, traitée anti-corrosion
- Pointes coudées à 60°
- Pour la mécanique de précision, les télécommunications et l'industrie électronique
- Mâchoires lisses

4833	7314150100064	3	A	B	C	D	E	F	g
			130	24.4	9	6.8	1.4	1.2	60

4430 Pince compacte de précision à bec plat ERGO™

ergo®

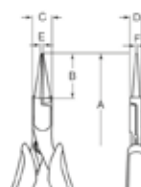


- Finition phosphatée, traitée anti-corrosion
- Pour la mécanique de précision, les télécommunications et l'industrie électronique
- Mâchoires lisses

			A	B	C	D	E	F	g
4430	7314150100040	3	135	25	8.6	7	1	4.0	65

4530 Pince compacte de précision à bec rond ERGO™

ergo®



- Finition phosphatée, traitée anti-corrosion
- Pour la mécanique de précision, les télécommunications et l'industrie électronique

			A	B	C	D	E	F	g
4530	7314150100095	3	135	22	9	7	1.6	0.8	60



Pinces et outils à dénuder

2223G Pince à dénuder ERGO™

ergo®

NOUVEAU DESIGN



- Capacité de dénudage : 0,5 à 5 mm
- Coupe-câble et pince à dénuder pour cuivre et aluminium
- Finition phosphatée, traitement anti-corrosion

			A	B	C	D	G		AWG	g
2223G-150	7314150113651	5	165	36	17	9.3	8.5	0.5-5	4-23	170

2223D Pince à dénuder, avec poignées mono-matière

NOUVEAU DESIGN



- Capacité de dénudage : 0,5 à 5 mm
- Coupe-câble et pince à dénuder pour cuivre et aluminium
- Finition phosphatée, traitement anti-corrosion

			A	B	C	D	G		AWG	g
2223D-150	7314150033591	5	165	36	17	9.3	8.5	0.5-5	4-23	170

3416 A Pince à dénuder automatique



- Coupe-câble automatique adapté à tous types de câbles ayant une section comprise entre 0,2 mm² et 6 mm²
- Comprend un coupe-câbles pour des diamètres jusqu'à 2 mm
- 3416 A SH : lame de rechange

	Part	Box	Wire	Wire	Wire	Wire	g
3416 A	7314150216260	1	0.2-6 mm ²	24-10 AWG	2	170	107
3416 A SH	7314150410941	1					10

3416 B Pince à dénuder automatique



- Outil à ajustement automatique pour la coupe et le dénudage de tous types de fils ayant des sections d'au moins 0,02 mm²
- Pince durable intégrée pour des fils souples jusqu'à 10 mm² et des fils rigides jusqu'à 1,5 mm²
- Durée de vie de la monture et du mécanisme dépassant 150 000 cycles
- 3416 B SH : monture de rechange

	Part	Box	Wire	Wire	Wire	Wire	g
3416 B	7314150411160	10	0.02-10 mm ²	34-8 AWG	10	191	136
3416 B SH	7314150411191	10					10

3418 A Outil à dénuder automatique

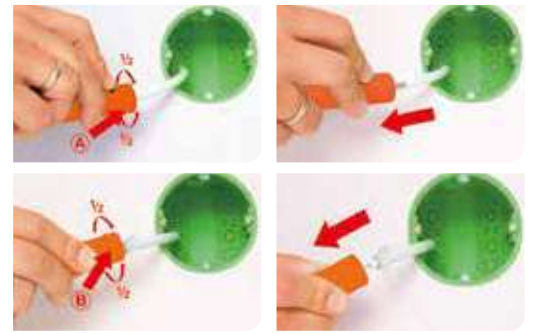


- Pince à dénuder automatique pour tout type de conducteur souple
- Échelle graduée intégrée dans la poignée simplifiant la visibilité de la longueur du dénudage
- Dispositif de coupe de câble compris

	Part	Box	Wire	Wire	Wire	Wire	g
3418 A	7314150216284	1	0.5-6 mm ²	20-10 AWG	3	160	112



3417 A Outil à dénuder pour câbles coaxiaux



- Pour les câbles coaxiaux les plus courants comme les câbles d'antenne et de transmission
- Sert également pour les câbles flexibles de 3 x 0,75 mm², 10 et 16 mm

3417 A	7314150216277	12	110	4.8-7.5	50

3517 A Outil à dénuder pour câbles plats et ronds



- Capacité de dénudage : 6 à 13 mm
- Dénudage à fleur, même dans les zones difficiles d'accès
- Poignées anti-dérapantes pour travailler en toute sécurité

3517 A	7314150410910	1	6-13	120	44

3518 A Dénudeur de gaines



- Dénudeur de gaines pour les câbles les plus courants
- Auto-serrant
- Lame pivotante pour coupe circulaire et longitudinale
- Comprend une lame de rechange dans le manche
- Lame de rechange : 3518ASH

3518 A	7314150216376	1	4-28	185	98
3518 A SH	7314150216383	1			10

3518 B Dénudeur universel avec couteau rétractable



- Outil multifonction avec routage de câble optimisé
- Coupe circulaire et longitudinale, pour le dénudage et la coupe
- Lame du crochet échangeable, fermeture bloquée dans n'importe quelle position
- Poignée anti-glisse

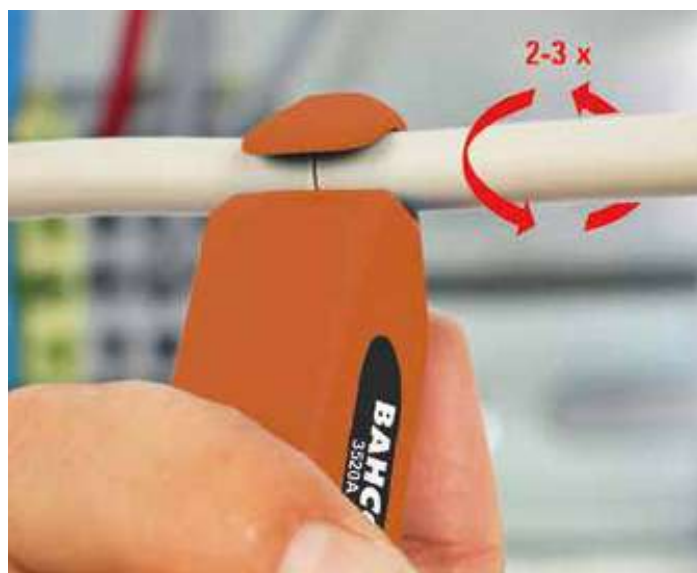
3518 B	7314150410927	1	0.5-6 mm ²	20-10 AWG	8-13 mm	125	53

3520 A Dénudeur de gaines

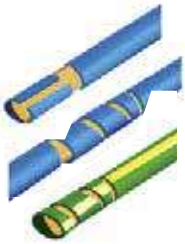


- Dénudeur de gaines conçus pour dénuder la majorité des câbles ronds de diamètres situés entre 4.5 et 28.5mm
- Les actions simples de régler, tourner et de tirer permettent d'ôter l'isolant en quelques secondes
- En tournant le bouton, le couteau fait un angle de 90° pour effectuer les coupes longitudinales
- Sert au dégainage en bout et au milieu des gaines 3519 ASH : lame droite
- 3519 ASHB : lame courbe pour isolant souple uniquement

3520 A	7314150410934	1	0.5-6 mm ²	20-10 AWG	4-28 mm	145	61
3520 A SH	7314150410958	1					10



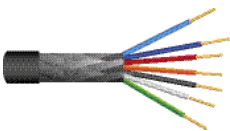
3520 B Dénudeur de gaines



- Crochets de retenue de câble interchangeables et auto-serrants pour une capacité de dénudage allant jusqu'à 40 mm de diamètre
- Facile à utiliser : positions de verrouillage pour les bandes circulaires, longitudinales et en spirale.
- La lame revient automatiquement à sa position initiale à la fin d'une bande, ce qui réduit le risque de rupture des lames
- Aucun outil spécial n'est requis pour changer les crochets - l'un remplace l'autre. Le réglage de la hauteur de la lame est presque sans friction et est facile à faire pivoter.
- La durée de vie du cadre et du mécanisme dépasse les 100 000 cycles.
- Lame de rechange : 3520 B SH

Image	Code	Quantité	Largeur	Longueur	Poids	
	3520 B	7314150411177	10	4,5-40	167	116
	3520 B SH	7314150411207	10			10

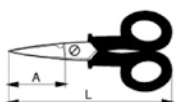
3619 A Outil à dénuder de précision pour câbles multiconducteurs



- Outil de dénudage de précision pour retirer les gaines des câbles en cuivre de téléphone, audiovisuels, d'instrumentation, de transmission de données et de fibres optiques, jusqu'à 11 mm de diamètre
- Réglage précis assuré par une molette de réglage à 9 positions
- Dénude la plupart des câbles multiconducteurs et à fibres optiques jusqu'à 11 mm de diamètre
- Cassette de rechange disponible sous le code : 3619 A SH

Image	Code	Quantité	Largeur	Longueur	Poids	
	3619 A	7314150411184	10	2,5-11	91	28
	3619 A SH	7314150411214	10			10

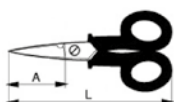
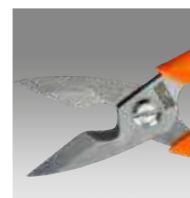
SCB140 Ciseaux d'électricien



- Longueur de coupe : 55 mm
- Anneaux bi-matière
- Corps en acier y compris les anneaux

SCB140	7314150297351	10	L	A	g
			55	140	55

SCB140G Ciseaux d'électricien



- Encoche dans l'une des lames pour couper les câbles
- Longueur de coupe : 43 mm
- Anneaux bi-matières
- Corps en acier intégré avec les anneaux

SCB140G	7314150297368	10	L	A	g
			43	140	90

2690 Pince crantée



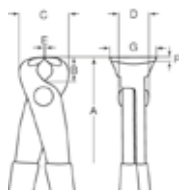
- Pince spéciale pour entailler les évidements dans les boîtiers en plastique pour installation électrique et sanitaire
- Diamètre de coupe : 10,5 x 6 mm
- Finition chromée, traitée anti-corrosion

2690	7314150411108	10	10.5	L	g
				200	200







7.0 Tenailles

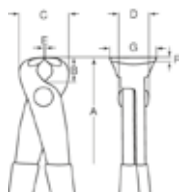
2339D Tenailles grand effet de levier et poignées gainées en PVC, pour fil de fer







- Revêtement verni époxy noir, traitement anti-corrosion
- Pour torsion et découpe de fils/câbles sur chantier (blindage) et pour couper les câbles de dureté moyenne utilisés dans ce domaine
- IP = Emballage industriel

			A	B	C	D	E	F	G	 Fil mm	 g
											
2339D	7314150032792	3	220	16	28	21	1	3.0	21	2.2	320
2339D IP	7314150103508	5	220	16	28	22	1	3.0	22	2.2	320
2339D-300	7314150411245	5	300	12	36	21	6	2.0	6	4.5	465
2339D-300 IP	7314150411238	6	300	12	36	21	6	2.0	6	4.5	465

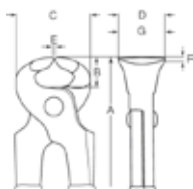
2339 Tenailles grand effet de levier, pour fil de fer



- Revêtement verni époxy noir, traitement anti-corrosion
- Pour torsion et découpe de fils/câbles sur chantier (blindage) et pour couper les câbles de dureté moyenne utilisés dans ce domaine
- IP = Emballage industriel

			A	B	C	D	E	F	G	 Fil mm	 g
											
2339-220 IP	7314150101061	5	220	16	28	22	1	3.0	22	2.2	205
2339-250 IP	7314150101078	5	250	16	33	23	1	4.0	23	2.5	360
2339-280 IP	7314150101948	5	280	18	33	23	1.5	4.0	23	3.0	420
2339-300 IP	7314150123865	5	300	12	36	21	6	2.0	6	4.5	465

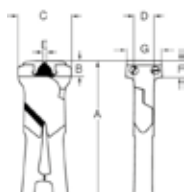
541D Tenailles poignées gainées en PVC, pour fil de fer



- Revêtement verni époxy noir, traitement anti-corrosion
- Les taillants trempés par induction et détremés ont une dureté spéciale permettant de résister aux importants efforts de rupture qui résultent, par exemple, de l'arrachage des clous.

	541D		A	B	C	D	E	F	G		g
541D-150	7314150032754	5	150	16	45	20.5	1.5	7.0	20.5	2.0	230
541D-180	7314150127160	5	180	21	52	21.5	2.0	8.0	21.5	2.0	265
541D-200	7314150032761	5	200	24	53	23.0	1.5	9.0	23.0	2.5	385
541D-225	7314150127290	5	225	27	58	26.0	2.0	12.0	26.0	2.5	484
541D-250	7314150032778	5	250	20	55	29.0	2.0	12.0	29.0	2.5	630

1519D Tenailles grand effet de levier



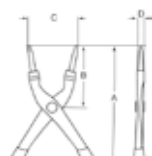
- Finition phosphatée, traitée anti-corrosion
- Poignées extra-longues pour un effet de levier important et une excellente capacité de coupe
- Mâchoires de rechange équipées de vis disponibles, référence 1519-9

	1519D		A	B	C	D	E	F	G		g
1519D	7314150032747	3	230	10.5	37	13.5	2.5	11.5	25	2.5	450
1519-9	7314150026074	1									0.0005



8.0 Pinces circlips

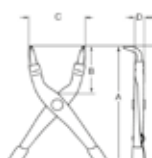
2800 Pince à circlips intérieurs



- Finition phosphatée, traitée anti-corrosion
- Becs droits, pointes usinées

		A	B	C	D				
2800-140	7314150121632	3	140	38	18	9.5	8-13	0.8	80
2800-150	7314150034567	3	150	38	20	9.5	12-25	1.2	120
2800-180	7314150034581	3	180	57	23	10.5	19-60	1.7	185
2800-225	7314150034604	3	225	69	28	12	40-100	2.2	280
2800-300	7314150122622	1	310	95	33	14	85-165	3.1	490

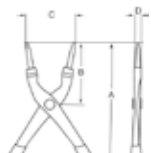
2890 Pince à circlips intérieurs, becs courbés à 90°



- Finition phosphatée, traitée anti-corrosion
- Becs courbés, pointes usinées

		A	B	C	D				
2890-125	7314150122639	3	127	25.7	17	9.5	8-15	0.8	80
2890-140	7314150034550	3	140	25.7	19	9.5	12-25	1.2	120
2890-180	7314150034574	3	180	42	23	10.5	19-60	1.7	185
2890-210	7314150034598	3	210	51	27	12	40-100	2.2	280
2890-300	7314150122646	1	289	72	33	14	85-165	3.1	490

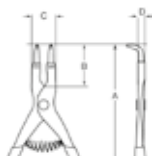
2900 Pince à circlips extérieurs



- Finition phosphatée, traitée anti-corrosion
- Becs droits, pointes usinées

	ISAT		A	B	C	D			g
2900-140	7314150121045	3	140	38	18	9.5	3-10	0.8	80
2900-150	7314150034499	3	150	38	20	9.5	10-25	1.2	120
2900-180	7314150034512	3	180	57.3	23	10.5	19-60	1.7	185
2900-215	7314150034536	3	215	69	31	12	40-100	2.2	280
2900-300	7314150121076	1	295	95	35	14	85-165	3.1	490

2990 Pince à circlips extérieurs, becs courbés à 90°



- Finition phosphatée, traitée anti-corrosion
- Becs courbés, pointes usinées

	ISAT		A	B	C	D			g
2990-125	7314150121250	3	127	25.7	18	9.5	3-10	0.8	80
2990-140	7314150034482	3	140	25.7	20	9.5	10-25	1.2	120
2990-180	7314150034505	3	180	42	22	10.5	19-60	1.7	185
2990-200	7314150034529	3	200	51	27	12	40-100	2.2	280
2990-300	7314150121267	1	289	72	35	14	85-165	3.1	490

2465D Pince à circlips en fer à cheval



- Finition nickelée et chromée
- Avec mâchoire pour circlips en fer à cheval et segments d'arrêts externes

	ISAT		L	A	B	D	g
2465D-200	7314150120826	1	200	30	55	2.4	200



9.0 Pinces étau

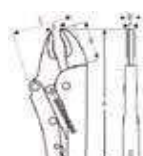
2951 Pince étau à bec coudé avec coupe-fil



- Finition chromée pour une bonne protection anti-corrosion
- Becs coudés, maintenance générale. Mâchoires fines nettes pour une bonne accessibilité
- À utiliser sur voitures, dans le garage, à l'atelier ou dans l'usine, pour les applications de production ou de maintenance, ainsi que pour les travaux de plomberie et de chauffage
- Avec coupe-fil

			A	B	C	D	E	F	G	Fa+mm	mm	g
2951-140	7314150124084	1	140	22	47	6.5	4	7	4	1.2	30	180
2951-180	7314150102204	1	190	30	43	10	5	10	7	2.0	42	420
2951-250	7314150102211	1	235	35	54	11	6	11	11	3.0	63	660
2951-300	7314150102228	1	300	46	67	13.5	7	13.5	14	4.0	75	900

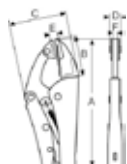
2953 Pince étau à bec coudé sans coupe-fil



- Finition chromée pour une bonne protection anti-corrosion
- Forme : effilée, mâchoires incurvées à grande ouverture permettant de maintenir fermement les objets de formes arrondies
- Pince multi-fonctions idéale pour les ateliers, les garages, la plomberie, le chauffage

			A	B	C	D	E	F	F	g
2953-140	7314150124046	1	140	22	47	6.5	4	7		180
2953-200	7314150124053	1	190	30	43	10	5	10		410
2953-250	7314150124060	1	235	35	54	11	6	11		660
2953-300	7314150124077	1	300	46	67	13.5	7	13.5		910

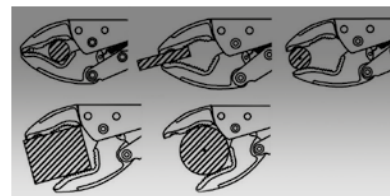
2955 Pince étau à becs parallèles



- Finition chromée pour une bonne protection anti-corrosion
- Becs parallèles avec une mâchoire articulée à ajustement automatique
- Pour un serrage parallèle, quelles que soient les dimensions de l'objet, dans la limite de sa capacité
- Mors totalement plats, adaptés pour les travaux d'entretien et de réparation. La mâchoire intérieure supplémentaire permet de saisir également des pièces rondes

			A	B	C	D	E	F	g
2955-250	7314150102235	1	235	53	59	12	7	12	650

2957 Pince étau multifonctions



- Finition chromée pour une bonne protection anti-corrosion
- Pour saisir des pièces de différentes formes
- Becs multifonctions : la forme des mâchoires est idéale pour saisir des pièces aux formes rondes, plates ou carrées
- Pour tenir des profils en L, en U et en T dans les travaux de construction et de maintenance

			A	B	C	D	E	F	max	g
2957-250	7314150102259	1	250	46	56	11	10	11	63	550

2958 Pince étau à becs droits

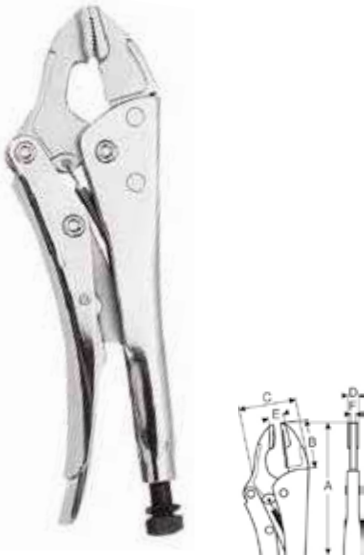


- Finition chromée pour une bonne protection anti-corrosion
- Mâchoires parallèles pour les opérations de maintenance générale. Mâchoires fines nettes pour une bonne accessibilité
- Pour un usage général

			A	B	C	D	E	F	max	g
2958-140	7314150124107	1	135	45	30	9,5	10	6	30	190
2958-200	7314150124114	1	190	45	58	13	10	6	42	410
2958-250	7314150102242	1	235	45	73	16	14	12	63	670



2968 Pince étau avec mâchoires plates et section longitudinale



- Finition chromée pour une bonne protection anti-corrosion
- Maintient les pièces plates avec un contact maximum
- Pour tenir des profils en L, en U et en T dans les travaux de construction et de maintenance
- Mors larges, mâchoire inférieure convexe

			A	B	C	D	E	F		g
2968-190	7314150124091	1	205	50	58	10	13	6	35	430
2968-235	7314150103850	1	235	53	56	15	6	12	43	590

2952 Pince étau à mâchoires fines et longues



- Finition chromée pour une bonne protection anti-corrosion
- Mâchoires fines et longues, section courbée
- Permet d'atteindre les endroits profonds et étroits, peut maintenir des objets de section ronde.
- Permet de tenir, placer ou extraire des pièces dans des endroits exigus comme les moteurs, etc.

			A	B	C	D	E	F		g
2952-165	7314150103836	1	155	78	27	11	5	4	55	200
2952-235	7314150103843	1	230	81	41	14	7	5	70	450

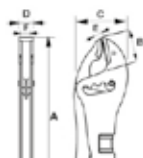
2950 Pince étau à becs parallèles à ajustement automatique



- Finition chromée pour une bonne protection anti-corrosion
- Forme : profil de mâchoire étroit où le pince-étau en C ne peut pas accéder
- Becs parallèles avec mors articulés à ajustement automatique, pour une prise ferme des surfaces plates et effilées

			A	B	C	D	E	F		g
2950-250	7314150124039	1	235	43	73	16	5	6	35	680

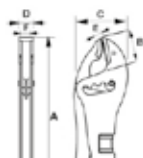
2997-250 Pince étau à crémaillère, mâchoires courtes, 4 positions



- Mâchoires courtes
- Finition chromée pour une bonne protection anti-corrosion
- Forme : mors plats et convexes, ajustables en 4 positions pour une capacité de serrage supérieure
- Pour tenir des profils en L, en U et en T dans les travaux de construction et de maintenance

			A	B	C	D	E	F	g
			235	38	58	17	14	15	550
2997-250	7314150124237	1							

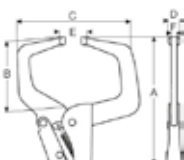
2997 Pince étau à crémaillère, mâchoires longues, 4 positions



- Mâchoires extra-longues pour une capacité de serrage supérieure aux standards habituels
- Finition chromée pour une bonne protection anti-corrosion
- Forme : mors plats et convexes, ajustables en 4 positions pour une capacité de serrage supérieure
- Pour tenir des profils en L, en U et en T dans les travaux de construction et de maintenance

			A	B	C	D	E	F	g
			255	68	64	17	15	15	680
2997-300	7314150124244	5							

2963 Pince étau en C à col de cygne

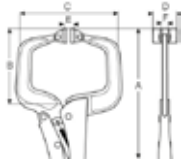


- Finition chromée pour une bonne protection anti-corrosion
- Pince-étau en C à col de cygne
- Pour maintenir 2 éléments ensemble lors d'une opération de soudage, collage, marquage, etc.

			A	B	C	D	E	F	g
			283	100	140	12	0-100	6	990
2963-280	7314150102280	1							
2963-450	7314150124138	1	458	260	160	12	0-260	6	1470
2963-630	7314150124145	1	580	400	277	40	0-200	16	3940



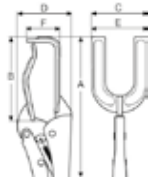
2964 Pince étau en C à mors parallèles



- Finition chromée pour une bonne protection anti-corrosion
- Pince-étau en C à col de cygne avec des mors articulés qui s'ajustent d'eux mêmes parallèlement à la pièce
- Pour maintenir en toute sécurité les objets en métal, bois et plastique

			A	B	C	D	E	F	max	g
2964-160	7314150124183	1	175	57	85	18	4	4	50	270
2964-280	7314150102297	1	280	113	137	32	6	6	80	770
2964-450	7314150124190	1	436	249	156	32	6	6	240	970
2964-600	7314150124206	1	625	430	160	32	6	6	400	1960

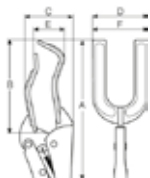
2965 Pince étau forme en U



- Finition chromée pour une bonne protection anti-corrosion
- Pince-étau en forme de U pour usage général
- Permet de maintenir serré 2 pièces à la fois
- Adaptée aux travaux d'assemblages et de soudures, à la réparation automobile, etc.

			A	B	C	D	E	F	max	g
2965-200	7314150124152	1	228	67	70	78	70	48	60	960
2965-280	7314150102266	1	290	87	70	88	70	60	90	970

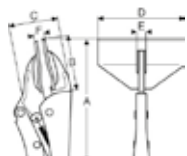
2966 Pince étau pour tubes



- Finition chromée pour une bonne protection anti-corrosion
- En forme de U, pour tuyaux et tubes
- Mors conçus pour s'adapter sur les tuyaux et tubes, peut maintenir deux tubes bien alignés pour un soudage plus précis
- Pour les travaux de plomberie et les interventions courantes sur les tuyaux et tubes

			A	B	C	D	E	F	max	g
2966-280	7314150102273	1	290	97	67	50	64	46	90	970

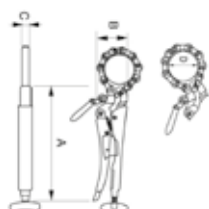
2967 Pince étau pour la tôle



- Finition chromée pour une bonne protection anti-corrosion
- Pour maintenir la tôle et les grandes pièces plates
- Pour maintenir et manipuler la tôle en toute sécurité lors des opérations de formage, pliage, gaufrage
- Bonne prise en main sur les bandes de rembourrage et les cordes plates

			A	B	C	D	E	F	max	g			
			2967-180	7314150102396	1	180	46	45	80	10	6	45	470

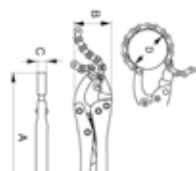
2998 Pince étau à chaîne / Coupe-tube



- Finition chromée pour une bonne protection anti-corrosion
- Forme : parfaite pour travailler dans les zones difficilement accessibles
- Pour couper des tubes jusqu'à 2,6 mm (acier inoxydable, cuivre, PVC, etc.)
- Pour couper des tubes entre 15 mm et 75 mm de diamètre
- 2998-SH : chaîne de rechange

			A	B	C	D	g			
			2998-250	7314150124213	1	240	70	28	75	840
			2998-SH	7314150207961	1					200

2999 Pince étau à chaîne



- Finition chromée pour une bonne protection anti-corrosion
- Entoure et maintient les grandes pièces en ajustant la longueur de la chaîne
- S'ajuste facilement à toutes les formes mêmes rondes ou irrégulières
- 2999-SH : chaîne de rechange

			A	B	C	D	g			
			2999-250	7314150124169	1	230	75	19	160	960
			2999-SH	7314150207954	1	490				690








1000 Coupe-tubes et Cintreuses

500 Cintreuse



- Conçu pour éviter les interférences avec le tuyau pendant le processus de cintrage
- Également compatible avec les tubes chromés
- Permet de cintrer jusqu'à 180°
- 20% de force de pliage requise comparé aux cintreuses traditionnelles
- Peut être utilisé avec un étau

			A	B	C	R		
500-12	7314150390977	1	470	190	120	42	12	1650
500-14	7314150414505	1	710	280	150	55	14	2750
500-15	7314150390984	1	710	280	150	55	15	2500
500-16	7314150414512	1	710	280	150	55	16	2750
500-18	7314150414543	1	770	290	190	84	18	3900
500-22	7314150414567	1	790	325	220	102	22	4500



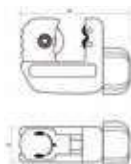
1084 Cintreuse pour tubes



- Cintreuse multi-usages, pour plier jusqu'à 180°

				A	B	L	Ø	g
1084	7311518277291	5		95	125	250	6, 8 & 10	475

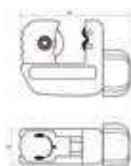
401-16 Coupe-tubes 16 mm



- Gamme de 3 mm à 16 mm
- Adapté pour le cuivre, l'aluminium, l'alliage cuivre-zinc, l'acier et l'acier inoxydable
- Roue de support revêtue pour éviter la contamination du tube

			A	B	Ø	g
401-16	7314150400270	12	72	17	3-16	176

401-28 Coupe-tubes 28 mm

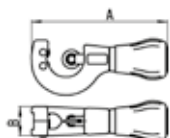


- Gamme de 3 mm à 28 mm
- Adapté pour le cuivre, l'aluminium, l'alliage cuivre-zinc, l'acier et l'acier inoxydable
- Roue de support revêtue pour éviter la contamination du tube

			A	B	Ø	g
401-28	7314150384082	12	83	17	3-28	214



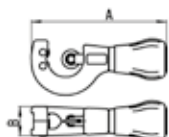
402-35 Coupe-tubes 35 mm



- Gamme de 3 mm à 35 mm
- Adapté pour le cuivre, l'aluminium, l'alliage cuivre-zinc, l'acier et l'acier inoxydable
- Roue de support revêtue pour éviter la contamination du tube

402-35	7314150384099	6	A	B	3-35	g
			150	28		566

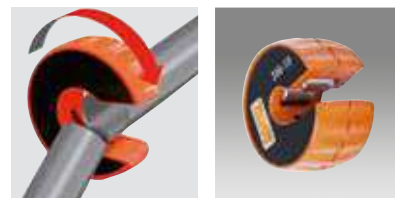
402-76 Coupe-tubes 76 mm



- Gamme de 12 mm à 76 mm
- Adapté pour le cuivre, l'aluminium, l'alliage cuivre-zinc, l'acier et l'acier inoxydable
- Système de réglage rapide
- Roue de support revêtue pour éviter la contamination du tube

402-76	7314150384105	6	A	B	12-76	g
			318	30		832

306 Coupe-tubes automatique 10-22 mm



- Pour tubes entre 10 et 22 mm de diamètre
- Pour tubes en cuivre et autres matériaux souples
- Molette de rechange disponible



			A	B		g
306-10	7314150120246	1	43	26	10	125
306-12	7314150120253	1	52	26	12	145
306-15	7311518297107	12	53	27	15	175
306-22	7311518297114	12	64	27	22	225

411 Coupe-tubes pour PVC



- Pratique pour PE, PP, PB, PEX, MLP/MSR, VPE, CPVC, PVC et PVDF
- Coupe facile, droite et précise
- Poignée en caoutchouc pour une prise en main confortable sur les grandes tailles (modèles 411-42 et 411-63)
- Système d'approche du tube ajustable pour les tubes jusqu'à 50 mm (modèle 411-63)

			A	B		
411-26	7314150412068	4	200	25	26	230
411-35	7314150412082	4	220	25	35	273
411-42	7314150412112	6	240	25	42	435
411-63	7314150412136	5	275	25	63	607

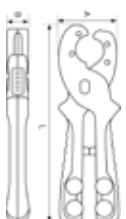
412-28-PEX Coupe-tubes pour plastique PER



- Coupe-tubes pour plastique PER
- Diamètre de coupe maxi : 28 mm
- Système de verrouillage à une seule main

			A	B		
412-28-PEX	7314150412150	5	185	23	28	215

412-26-MULTI Coupe-tubes pour plastique multi-couches



- Coupe-tubes pour plastique multi-couches
- Diamètre de coupe maxi : 28 mm
- Système "Twist-Cut" : 4 molettes à roulement à aiguille qui aident à faire pivoter le tuyau pendant la coupe
- Système de verrouillage à une seule main






			A	B		
412-26-MULTI	7314150412174	5	58	28	26	275



411-95 Lames de rechange pour coupe-tubes pour plastique



- Lames de rechange pour coupe-tubes pour plastique
- Pratique pour PE, PP, PB, PEX, MLP/MSR, VPE, CPVC, PVC et PVDF
- Pour modèles 411-26, 411-35, 411-42 et 411-63

				
411-26-95	7314150412259	50	1	39
411-35-95	7314150412266	50	1	37
411-42-95	7314150412273	50	1	41
411-63-95	7314150412280	50	1	48

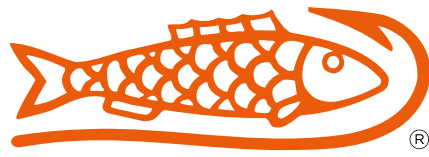
402-95-SET Roues et goupilles de rechange pour coupe-tubes 401/402



- Jeu de roues et goupilles de rechange pour coupe-tubes 401/402
- 4 roues comprises
- 1 goupille avec bille comprise

			
402-95-SET	7314150400997	1	30





BAHCO



PLIERS-FRE-20

Follow the fish! www.bahco.com