

384



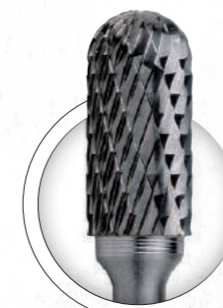
# FRAISES LIMES

## SOMMAIRE

**384**  
PRODUITS

FRAISES LIMES CARBURE	82
FRAISES LIMES CARBURE POUR L'ALUMINIUM	90
FRAISES LIMES EN ACIER HSS	93

# CONSTANTE **HAUTE** **PERFORMANCE**



**FRAISES LIMES CARBURE  
DE HAUTE QUALITÉ À LONGUE  
DURÉE DE VIE**



**FABRIQUÉES DANS NOTRE  
USINE SUÉDOISE**



**LARGE GAMME COUVRANT  
PRESQUE TOUTES LES APPLICATIONS**

# EFFICACITÉ MAXIMALE

La gamme de fraises limes de Bahco est le fruit de plus de 160 ans d'expérience dans la production de limes. Fort de cette expérience, Bahco a développé et amélioré la conception de ce produit essentiel, en appliquant les méthodes de fabrication les plus modernes à sa production. Un contrôle rigoureux de la qualité est intégré au produit, depuis l'assurance d'une matière première de la plus haute qualité jusqu'à un produit fini aux performances constantes.

Nos fraises limes carbure sont indispensables dans les secteurs industriels tels que l'aviation, le transport maritime, l'automobile et la chimie. Leurs domaines d'application comprennent l'usinage de la fonte, de l'acier moulé, de l'acier carbone, de l'acier allié, de l'acier inoxydable, de l'acier trempé, du cuivre et de l'aluminium.

Nos fraises limes en acier high speed (HSS) sont principalement utilisées pour l'ébavurage de l'acier doux, du bronze et du laiton. Notre large gamme de formes, de tailles et de styles de fraises limes vous permet de trouver la fraise adaptée à vos besoins.

## CHOIX DE LA FRAISE

384  
PRODUITS

	FRAISES LIMES CARBURE	FRAISES LIMES CARBURE POUR L'ALUMINIUM	FRAISES LIMES EN ACIER HSS
Gamme	 3-16 mm (diamètre de la tête)	 3-16 mm (diamètre de la tête)	 6-12 mm (diamètre de la tête)
Application	 Conçue pour diverses applications industrielles, comme l'aviation, la marine, l'automobile ou la chimie.	 Spécialement conçue pour l'ébavurage de l'aluminium et autres matériaux tendres.	 Principalement conçue pour l'usinage de l'acier doux, de l'aluminium, du bronze et du laiton.

## SERVICE COMPLET

### RECOMMANDATIONS CONCERNANT LA VITESSE DE COUPE

Pour obtenir un résultat maximal de chaque fraise lime, nous recommandons les vitesses de coupe suivantes (TR/MIN x 1,000).

#### CARBURE

Diamètre de la tête	FE	18/8	Fonte	CuZn	Alu
3 mm:	40-80	50-90	50-90	50-100	50-100
6 mm:	25-60	30-60	30-60	30-70	30-70
8 mm:	20-45	25-50	25-50	25-50	25-50
10 mm:	17-40	20-40	20-40	20-40	20-40
12 mm:	15-30	17-30	17-30	17-35	17-35
16 mm:	12-25	15-25	15-25	15-30	15-30

#### ACIER HSS

Diamètre de la tête	18/8	Fonte	CuZn	Alu
3 mm:				
6 mm:	5-20	5-20	20-40	20-40
8 mm:				
10 mm:	3-10	3-10	10-30	10-30
12 mm:	1-10	1-10	10-30	10-30
16 mm:	1-8	1-8	10-25	10-25

#### TYPE DE DENTURE









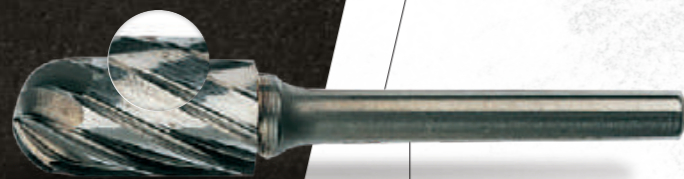






# FRAISES LIMES CARBURE POUR L'ALUMINIUM

13 PRODUITS



CONÇUE POUR L'ALUMINIUM ET  
D'AUTRES MATÉRIAUX TENDRES

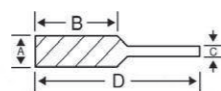


PERFORMANCES DE COUPE  
CONSTANTES TOUT AUTOUR DE LA  
TÊTE DE FRAISAGE

LA TIGE ROBUSTE PEUT SUPPORTER DES  
VITESSES ALLANT DE 1 000 À 100 000 TR/MIN

FABRIQUÉE AU CARBURE PUISSANT ET  
DURABLE

## A-AL FRAISES LIMES AU CARBURE AVEC TÊTE CYLINDRIQUE POUR ALUMINIUM



### CARACTÉRISTIQUES :

- Ébavurage de l'aluminium et d'autres matériaux tendres
- Utiliser de la cire pour éviter l'accumulation de copeaux
- Bord coupant spécial pour matériaux tendres

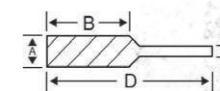
- Type de coupe : AL = coupe AL
- Stock standard : X = oui

### GAMME :

A0616AL06E	7311518181802	1	1	6	16	6	51	AL	5	x	20									
A1225AL06E	7311518187620	1	1	12	25	6	70	AL	6	x	50									

A1225AL08E	7311518181819	1	1	12	25	8	76	AL	6	x	50									

## C-AL FRAISES LIMES AU CARBURE AVEC TÊTE CYLINDRIQUE À BOUT ROND POUR ALUMINIUM



### CARACTÉRISTIQUES :

- Deburring aluminium and other soft materials
- Use wax to avoid chip build-up
- Special cutting edge suitable for soft materials

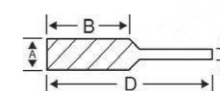
- Type of cut: AL = AL-cut
- Stock standard: X = yes

### GAMME :

C0616AL06	7311518181826	1	1	6	16	6	51	AL	5	x	20									
C1225AL06	7311518187637	1	1	12	25	6	70	AL	6	x	50									

C1225AL08	7311518181833	1	1	12	25	8	76	AL	6	x	50									

## D-AL FRAISES LIMES AU CARBURE AVEC TÊTE SPHÉRIQUE POUR ALUMINIUM



### CARACTÉRISTIQUES :

- Ébavurage de l'aluminium et d'autres matériaux tendres
- Utiliser de la cire pour éviter l'accumulation de copeaux
- Bord coupant spécial pour matériaux tendres

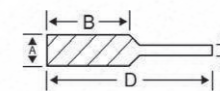
- Type de coupe : AL = coupe AL
- Stock standard : X = oui

### GAMME :

D1211AL06	7311518187644	1	1	12	11	6	56	AL	6	x	50									

D1211AL08	7311518181840	1	1	12	11	8	62	AL*	6		60									

## F-AL FRAISES LIMES AU CARBURE AVEC TÊTE À BOUT ROND POUR ALUMINIUM



### CARACTÉRISTIQUES :

- Ébavurage de l'aluminium et d'autres matériaux tendres
- Utiliser de la cire pour éviter l'accumulation de copeaux
- Bord coupant spécial pour matériaux tendres

- Type de coupe : AL = coupe AL
- Stock standard : X = oui

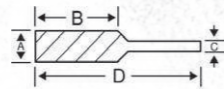
### GAMME :

F0618AL06	7311518181857	1	1	6	18	6	51	AL	5	x	20									
F1225AL06	7311518187651	1	1	12	25	6	70	AL	6	x	50									

F1225AL08	7311518181864	1	1	12	25	8	70	AL	6	x	50									

## L-AL

# FRAISES LIMES AU CARBURE AVEC TÊTE CONIQUE À BOUT ROND POUR ALUMINIUM



### CARACTÉRISTIQUES :

- Ébavurage de l'aluminium et d'autres matériaux tendres
- Utiliser de la cire pour éviter l'accumulation de copeaux
- Bord coupant spécial pour matériaux tendres
- Type de coupe : AL = coupe AL
- Stock standard : X = oui

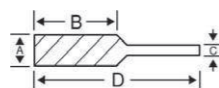
### GAMME :

Code	Part	AL	A	B	C	D	AL*	X	Q
L1230AL06	7311518187668	1	1	12	30	6	76	AL	6 x 50

Code	Part	AL	A	B	C	D	AL*	X	Q
L1230AL08	7311518181871	1	1	12	30	8	82	AL*	6 x 50

## A-INT

# FRAISES LIMES AU CARBURE AVEC TÊTE CYLINDRIQUE - LONGUES



### CARACTÉRISTIQUES :

- Rectification interne de l'axe d'outil pour tour central
- Bord coupant spécial pour une finition de haute qualité
- Type de coupe : D = Diamant
- Stock standard : X = oui

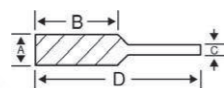
### GAMME :

Code	Part	A	B	C	D	D*	X	Q
A0408F03D	7311518197926	1	1	4	8	3	50	D* 20,20 x 6
A0610F06D	7311518197933	1	1	6	10	6	65	D* 24,24 x 15

Code	Part	A	B	C	D	D	X	Q
A0810F06D	7311518197957	1	1	8	10	6	65	D 28,28 x 20

## A/G

# FRAISES LIMES AU CARBURE AVEC TÊTE D'AIGUILLE POUR LA RÉPARATION DES PNEUS



### CARACTÉRISTIQUES :

- Nettoyage et alésage pour la réparation des pneus
- Vitesse maximale 1500 tr/min. Des vitesses supérieures à 1500 tr/mn génèrent de la chaleur qui détruit l'adhérence entre le caoutchouc et l'armature en acier
- Les fraises marquées avec « T » dans la colonne « Tige mm » ont une tige triangulaire
- Type de coupe : X = coupe en X
- Stock standard : X = oui

### GAMME :

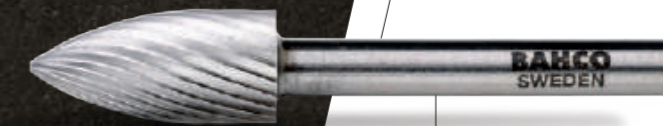
Code	Part	A	B	C	D	T	X	Q
A0320M03X	7311518197773	1	1	3	20	3	40	x 14,7 x 10
A0625M06X	7311518197780	1	1	6	25	6	65	x 16,8 x 20
G0645M4.9X	7311518195380	1	1	6	45	T 4.9	75	x* 12,6 x 50

Code	Part	A	B	C	D	T	X	Q
G0845M6.6X	7311518195403	1	1	8	45	T 6.6	90	x* 16,8 x 60
G1050M8.3X	7311518195397	1	1	10	50	T 8.3	110	x* 20,10 x 70
HSSG-G0645MX	7311518195496	1	1	6	45	6	75	x* 12,6 x 50

# FRAISES LIMES EN ACIER HSS



## 20 PRODUITS



LE MEILLEUR CHOIX LORSQUE LE RISQUE DE CHOC EST ÉLEVÉ

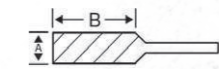
UTILISEZ LES FRAISES HSS LORSQUE LES CONDITIONS D'USINAGE OPTIMALES NE PEUVENT ÊTRE MAINTENUES OU LORSQUE LE RISQUE DE VIBRATIONS ET DE CHOCS EST ÉLEVÉ

TÊTE DE FRAISAGE À GÉOMÉTRIE PARFAITE

FABRIQUÉ D'UNE SEULE PIÈCE : RÉDUIT LE RISQUE DE CASSE

## HSSG-A

# FRAISES LIMES HSS AVEC TÊTE CYLINDRIQUE



### CARACTÉRISTIQUES :

- Fraises limes, HSS
- Les fraises en acier HSS sont principalement utilisées pour l'usinage de l'acier doux, de l'aluminium, du bronze, du laiton, etc.
- Les fraises en acier HSS sont un meilleur choix lorsque les conditions d'usinage optimales ne peuvent être maintenues ou lorsque les risques de vibrations et de chocs sont élevés
- Également utilisable avec des vitesses de coupe basses

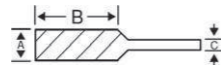
- Type de coupe :  
M : Moyenne, pour l'usinage de l'acier non trempé et d'autres matériaux moyennement durs dans des conditions normales  
EC : Extra grossière, pour les matériaux tendres lorsqu'un bon retrait de matière est nécessaire, contre l'accumulation de copeaux entre les dents
- Emballage : Boîte en plastique - Emballé individuellement dans des boîtes de 5

### GAMME :

Code	Part	A	B	C	M	Q
HSSG-A0616M	7311518023379	5	1	6	16	6 M 20
HSSG-A1020M	7311518023386	5	1	10	20	6 M 30

Code	Part	A	B	C	EC	Q
HSSG-A1225EC	7311518023409	5	1	12	25	6 EC 40
HSSG-A1225M	7311518023393	5	1	12	25	6 M 40

## HSSG-C FRAISES LIMES HSS AVEC TÊTE CYLINDRIQUE À BOUT ROND



### CARACTÉRISTIQUES :

- Fraises limes, HSS
- Les fraises en acier HSS sont principalement utilisées pour l'usinage de l'acier doux, de l'aluminium, du bronze, du laiton, etc.
- Les fraises en acier HSS sont un meilleur choix lorsque les conditions d'usinage optimales ne peuvent être maintenues ou lorsque les risques de vibrations et de chocs sont élevés
- Également utilisable avec des vitesses de coupe basses

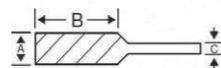
- Type de coupe :  
M : Moyenne, pour l'usinage de l'acier non trempé et d'autres matériaux moyennement durs dans des conditions normales  
EC : Extra grossière, pour les matériaux tendres lorsqu'un bon retrait de matière est nécessaire, contre l'accumulation de copeaux entre les dents
- Emballage : Boîte en plastique - Emballé individuellement dans des boîtes de 5

### GAMME :

				A	B	C			
HSSG-C0616M	7311518023423	5	1	6	16	6	M	20	
HSSG-C1020M	7311518023430	5	1	10	20	6	M	20	

				A	B	C			
HSSG-C1225EC	7311518023454	5	1	12	25	6	EC	40	
HSSG-C1225M	7311518023447	5	1	12	25	6	M	40	

## HSSG-D FRAISES LIMES HSS AVEC TÊTE SPHÉRIQUE



### CARACTÉRISTIQUES :

- Fraises limes, HSS
- Les fraises en acier HSS sont principalement utilisées pour l'usinage de l'acier doux, de l'aluminium, du bronze, du laiton, etc.
- Les fraises en acier HSS sont un meilleur choix lorsque les conditions d'usinage optimales ne peuvent être maintenues ou lorsque les risques de vibrations et de chocs sont élevés
- Également utilisable avec des vitesses de coupe basses

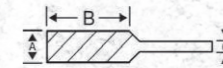
- Type de coupe :  
M : Moyenne, pour l'usinage de l'acier non trempé et d'autres matériaux moyennement durs dans des conditions normales  
EC : Extra grossière pour les matériaux tendres lorsqu'un bon retrait de matière est nécessaire. Contre l'accumulation de copeaux entre les dents
- Emballage : Boîte en plastique - Emballé individuellement dans des boîtes de 5

### GAMME :

				A	B	C			
HSSG-D0606M	7311518023461	5	1	6	6	6	M	20	
HSSG-D0807M	7311518023478	5	1	8	7	6	M	20	
HSSG-D1009M	7311518023485	5	1	10	9	6	M	20	

				A	B	C			
HSSG-D1211EC	7311518023508	5	1	12	11	6	EC	20	
HSSG-D1211M	7311518023492	5	1	12	11	6	M	20	

## HSSG-E FRAISES LIMES HSS AVEC TÊTE OVALE



### CARACTÉRISTIQUES :

- Fraises limes, HSS
- Les fraises en acier HSS sont principalement utilisées pour l'usinage de l'acier doux, de l'aluminium, du bronze, du laiton, etc.
- Les fraises en acier HSS sont un meilleur choix lorsque les conditions d'usinage optimales ne peuvent être maintenues ou lorsque les risques de vibrations et de chocs sont élevés
- Également utilisable avec des vitesses de coupe basses

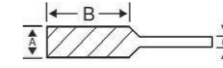
- Type de coupe :  
M : Moyenne, pour l'usinage de l'acier non trempé et d'autres matériaux moyennement durs dans des conditions normales  
EC : Extra grossière pour les matériaux tendres lorsqu'un bon retrait de matière est nécessaire. Contre l'accumulation de copeaux entre les dents
- Emballage : Boîte en plastique - Emballé individuellement dans des boîtes de 5

### GAMME :

				A	B	C			
HSSG-E0614M	7311518023522	5	1	6	14	6	M	20	
HSSG-E1222EC	7311518023546	5	1	12	22	6	EC	30	

				A	B	C			
HSSG-E1222M	7311518023539	5	1	12	22	6	M	30	

## HSSG-F FRAISES LIMES HSS AVEC TÊTE À BOUT ROND



### CARACTÉRISTIQUES :

- Fraises limes, HSS
- Les fraises en acier HSS sont principalement utilisées pour l'usinage de l'acier doux, de l'aluminium, du bronze, du laiton, etc.
- Les fraises en acier HSS sont un meilleur choix lorsque les conditions d'usinage optimales ne peuvent être maintenues ou lorsque les risques de vibrations et de chocs sont élevés

- Également utilisable avec des vitesses de coupe basses
- Type de coupe :  
M : Moyenne, pour l'usinage de l'acier non trempé et d'autres matériaux moyennement durs dans des conditions normales
- Emballage : Boîte en plastique - Emballé individuellement dans des boîtes de 5

### GAMME :

				A	B	C			
HSSG-F0618M	7311518023560	5	1	6	18	6	M	20	

				A	B	C			
HSSG-F1225M	7311518023577	5	1	12	25	6	M	30	

## HSSG-G FRAISES LIMES HSS AVEC TÊTE POINTUE



### CARACTÉRISTIQUES :

- Fraises limes, HSS
- Les fraises en acier HSS sont principalement utilisées pour l'usinage de l'acier doux, de l'aluminium, du bronze, du laiton, etc.
- Les fraises en acier HSS sont un meilleur choix lorsque les conditions d'usinage optimales ne peuvent être maintenues ou lorsque les risques de vibrations et de chocs sont élevés
- Également utilisable avec des vitesses de coupe basses

- Type de coupe :  
M : Moyenne, pour l'usinage de l'acier non trempé et d'autres matériaux moyennement durs dans des conditions normales  
EC : Extra grossière, pour les matériaux tendres lorsqu'un bon retrait de matière est nécessaire, contre l'accumulation de copeaux entre les dents
- Emballage : Boîte en plastique - Emballé individuellement dans des boîtes de 5

### GAMME :

				A	B	C		
HSSG-G0618M	7311518023591	5	1	6	18	6	M	20
HSSG-G1220M	7311518023607	5	1	12	20	6	M	30

				A	B	C		
HSSG-G1225EC	7311518023621	5	1	12	25	6	EC	30
HSSG-G1225M	7311518023614	5	1	12	25	6	M	30

## HSSG-M FRAISES LIMES HSS AVEC TÊTE CONIQUE À BOUT POINTU



### CARACTÉRISTIQUES :

- Fraises limes, HSS
- Les fraises en acier HSS sont principalement utilisées pour l'usinage de l'acier doux, de l'aluminium, du bronze, du laiton, etc.
- Les fraises en acier HSS sont un meilleur choix lorsque les conditions d'usinage optimales ne peuvent être maintenues ou lorsque les risques de vibrations et de chocs sont élevés

- Également utilisable avec des vitesses de coupe basses
- "Type de coupe :  
M : Moyenne, pour l'usinage de l'acier non trempé et d'autres matériaux moyennement durs dans des conditions normales"
- Emballage : Boîte en plastique - Emballé individuellement dans des boîtes de 5

### GAMME :

				A	B	C		
HSSG-M0618M	7311518023638	5	1	6	18	6	M	20

				A	B	C		
HSSG-M1227M	7311518023645	5	1	12	27	6	M	30

# ICONES LÉGENDE

## SCIES TRÉPANS

CODE PRODUIT	CODE EAN	QUANTITÉ PAR PACK	QUANTITÉ PAR BOITES	LONGUEUR DE LA SCIE TRÉPAN	DIAMÈTRE DE LA SCIE TRÉPAN	PETIT ARBRE SUPPORT
				A B	+	
GRAND ARBRE SUPPORT	TYPE DE FORET PILOTE	LARGEUR DE LA TIGE	LARGEUR DU MANDRIN	TAILLE A, B, ... (MM)	AJOUT	POIDS

## LAMES DE SCIE SABRE

CODE PRODUIT	CODE EAN	QUANTITÉ PAR PACK	QUANTITÉ PAR BOITES	LONGUEUR DE LAME DE SCIE	LARGEUR DE LAME DE SCIE	TPI : DENTS PAR POUCE
TYPE DE LAME DE SCIE	LAMES DE SCIE EN JEU	POIDS				

## LAMES DE SCIE SAUTEUSE

CODE PRODUIT	CODE EAN	QUANTITÉ PAR PACK	QUANTITÉ PAR BOITES	TYPE DE DENTURE	MATÉRIAU	TPI : DENTS PAR POUCE
A B						
TAILLE A, B, ... (MM)	POIDS					

## LAMES DE SCIES CIRCULAIRES

				A B	
CODE PRODUIT	CODE EAN	QUANTITÉ PAR PACK	QUANTITÉ PAR BOITES	TAILLE A, B, ... (MM)	POIDS

## LAMES DE SCIE À RUBAN PORTATIVE

CODE PRODUIT	CODE EAN	QUANTITÉ PAR PACK	QUANTITÉ PAR BOITES	HAUTEUR DE LAME DE SCIE	LARGEUR DE LAME DE SCIE	TPI : DENTS PAR POUCE
TYPE DE LAME DE SCIE	LONGUEUR DE LA BOUCLE	POIDS				

## FRAISES LIMES

CODE PRODUIT	CODE EAN	QUANTITÉ PAR PACK	QUANTITÉ PAR BOITES	TYPE DE DENTURE	NOMBRE DE DENTS	STOCK
A B						
TAILLE A, B, ... (MM)	POIDS					

## FORETS ET MÈCHES

					A B	
CODE PRODUIT	CODE EAN	QUANTITÉ PAR PACK	QUANTITÉ PAR BOITES	PIECES PAR JEU	TAILLE A, B, ... (MM)	POIDS

## EMBOUTS

CODE PRODUIT	EAN CODE	QUANTITÉ PAR PACK	QUANTITÉ PAR BOITES	TYPE DE TÊTE	ÉPAISSEUR DE LA POINTE	LARGEUR DE LA POINTE
LONGUEUR DE L'EMBOUT	LONGUEUR DE LA BOÎTE	LARGEUR DE LA BOÎTE	HAUTEUR DE LA BOÎTE	DIAMÈTRE DE L'EMBOUT	POIDS	